

НАШ УПЭК

Октябрь 2018, № 75



TRADITIONS OF ENGINEERING

Октябрь '18

НАШ УПЭК

В ВЫПУСКЕ:

«ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» и ХАРП начинают экспорт продукции на североамериканский континент	4
6 УПЭК налаживает сотрудничество с «Интерпайп»	
Сотрудники УПЭК — лучшие машиностроители города и области	10
18 Первый юбилей R&D Центра	
УКБТШ — 10 лет!	21
22 Новые назначения ЛКМЗ: Будем знакомы	
Взгляд в будущее: Молодые и перспективные	24
26 Сборная УПЭК по мини-футболу — победитель Кубка Харькова	



главный редактор
Анна Бибики

Однажды заданный вопрос

Кто я? Наверное, каждый из нас хоть единожды в жизни задает себе этот вопрос: «Кто я? Журналист? Инженер? Станочник? Любящий отец? Или любимый сын? Спортсмен-любитель? Искусная мастерица?». Мы находим себя во множестве вещей. В нашей работе, увлечениях, кругу семьи и даже шуме осеннего дождя.

Мы открываем в себе множество граней, ищем себя, свой путь и порой находим себя в самых неожиданных ипостасях, предстаем в разных обликах и обличьях, всю жизнь собирая пазл без конца и края. А ведь по сути в отправной точке мы все одинаковы — рождаюсь младенцами, обрастаем привычками и вбираем в себя черты характера, заложенные, возможно, еще в утробе матери. А может, приобретаем их в зависимости от окружения и социума, в котором растем. И мы меняемся в течение жизни — толстеем, худеем, меняем привычки... Некоторые обладают скверным характером, но золотым сердцем. Многие стремятся достичь высокого социального статуса, а кто-то находит рай и в шалаше. Мы едины в одном: каждый из нас строитель — строитель своей жизни. А те, кто связал свою жизнь с машиностроением, стал в определенной мере еще и создателем, вдыхая жизнь в механизмы, закладывая частичку своей души в детали и узлы, которые делают этот мир совершеннее.

Находясь в поиске ответа на вопрос: «Кто я?», никак нельзя не вспомнить символ бесконечности — бесконечности как поиска ответа на этот вопрос, так и тех граней, из которых состоит каждый из нас.



Больше новостей и информации
на нашем сайте: www.upes.ua

Главный редактор: Анна Бибики.
Редакция: Елена Бобрик, Людмила Шейнина, Виктория Штонда.
Тел.: 766-02-95, e-mail: vnv@upes.ua



Премьер-министр Украины Владимир Гройсман отметил большой потенциал Лозовского кузнечно-механического завода

31 августа в рамках рабочей поездки в г. Лозовая Харьковской области Премьер-министр Украины Владимир Гройсман посетил Лозовской кузнечно-механический завод (ЛКМЗ). Глава Правительства встретился с коллективом завода и ознакомился с процессом производства продукции предприятия

Владимир Гройсман отметил, что такие предприятия как ЛКМЗ имеют большое значение для формирования национальной стратегии экономического развития страны.

«Украинская машиностроительная отрасль имеет большой потенциал роста как на внутреннем, так и на внешнем рынках. И сегодня ряд государственных программ направлены на то, чтобы поднять отечественное производство, больше производить в Украине. Я уверен, что у таких заводов как ЛКМЗ, с таким высоким технологическим оснащением, — хорошая перспектива, и я все сделаю для того, чтобы такие предприятия работали», — сказал Премьер-министр Украины.

Во время встречи с трудовым коллективом Владимир Гройсман обсудил вопросы, которые нуждаются в поддержке Правительства, подчеркнул, что в будущем объемы производства будут расти, поскольку государство очень нуждается в данных сегментах продукции, а также поблагодарил заводчан за их труд на благо развития Украины.



«ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» и ХАРП НАЧИНАЮТ ЭКСПОРТ ПРОДУКЦИИ НА СЕВЕРОАМЕРИКАНСКИЙ КОНТИНЕНТ

По результатам участия в международной отраслевой выставке Canada's Outdoor Farm Show (11–13 сентября, г. Вудсток, провинция Онтарио) «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» и Харьковский подшипниковый завод (ХАРП) начинают экспортные поставки продукции на североамериканский континент.

Высокие показатели почвообработки «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» на выставке продемонстрировали на примере дисковой бороны «ДУКАТ-6».

В результате демопоказа у «ЛОЗОВСКИХ МАШИН» появился официальный дистрибьютор, канадская компания Higginson Farm Equipment, более 100 лет работающая на рынке продаж сельскохозяйственной техники. В ближайшее время стороны подпишут соглашение, которое позволит осуществлять прямые поставки на территорию Канады.

Кроме того, в регионе Онтарио запланировано проведение серии демопоказов для того, чтобы большее количество канадских фермеров смогли убедиться в инновационности и надежности агротехники «ЛОЗОВСКИХ МАШИН».

«Убежден, что за первыми поставками сельхозагрегатов на рынок Канады последует стремительное расширение объемов и географии продаж «ЛОЗОВСКИХ МАШИН»,



в том числе с последующим выходом на рынок США, — говорит Вице-президент по маркетингу и продажам ИГ УПЭК **Роман Гиршфельд**. — Североамериканский континент — это один из самых больших и перспективных мировых рынков, и мы давно шли к тому, чтобы стать его полноправным участником. Сегодня все большее количество аграриев по всему миру убеждаются, что С ЛОЗОВСКИМИ МАШИНАМИ — ДЕНЬГИ ПАШУТ!».

Вице-президент также отметил, что рынок Северной Америки — одна из основ-

ных торговых платформ подшипниковой продукции, где наблюдается жесткая конкуренция между ведущими мировыми производителями.

«Подшипники ХАРП вобрала в себя лучшие инженеринговые традиции. Они не уступают аналогам иностранного производства и успешно конкурируют с продукцией мировых компаний. Это ХАРП и продемонстрировал на выставке в Канаде, где достиг ряда договоренностей о партнерстве с представителями мирового агробизнеса», — подчеркивает Роман Гиршфельд.



26 июля мероприятие, ставшее традиционным, четвертый год подряд собрало на одной демонстрационной площадке более 700 специалистов аграрной отрасли из Украины, а также аграриев из стран Европы, в частности Прибалтики.

Особенностью ежегодного Дня поля «ЛОЗОВСКИХ МАШИН» стал масштабный де-

мопоказ полной линейки почвообрабатывающей и посевной агротехники в работе.

Аграрии смогли оценить работу техники в сравнении с аналогами импортного производства, выполняющими обработку почвы наравне с дисковыми боронами «ЛОЗОВСКИХ МАШИН», и убедились воочию, что техника отечественного произ-

водства может успешно конкурировать с мировыми аналогами, такими как Lemken, Väderstad и другими.

Яркие эмоции и впечатления обеспечивала насыщенная развлекательная программа, оригинальные фотозоны и вкусные угощения. Предусмотрели и зону отдыха и развлечений для детей. Маленьких гостей радовали угощениями, игрушками и творческими мастер-классами в сопровождении профессиональных аниматоров.

В завершение Дня поля по традиции состоялся розыгрыш стерневого культиватора «Шиллинг». Счастливым обладателем многофункциональной техники для предпосевной и послепосевной обработки стал Константин Пашнев из пгт Близнайки Харьковской области.

День поля LOZOVA MACHINERY прошел на пике и стал своего рода экватором демонстрационного тура Greentour, в рамках которого из запланированных 20 стран мира «ЛОЗОВСКИЕ МАШИНЫ» посетили 10 из них.

ХАРП УСИЛИВАЕТ СВОИ ПОЗИЦИИ НА МИРОВОЙ АРЕНЕ

Харьковский подшипниковый завод по итогам участия в крупнейшей международной выставке China International Bearing Industry Exhibition 2018 (19–22 сентября, г. Шанхай, Китай) начинает экспортировать свою продукцию в страны Азиатско-Тихоокеанского региона, а также усиливает свои позиции на мировой арене.

По итогам демонстрации продукции, возможностей и компетенций ХАРП дилеры из Испании, Чехии, Венгрии, Италии, Бельгии, США, Бразилии, Индии и Пакистана заинтересовались подшипниками ХАРП и выразили намерение о сотрудничестве. На данный момент к подписанию готовится ряд договоров.

На выставке ХАРП представил износоустойчивые необслуживаемые комплектующие для аграрного сектора, автомобильной промышленности и общего машиностроения, инновационные продукты линейки продукции для железнодорожного транспорта.

«Качество подшипников харьковского завода проверено временем, — подчеркивает Вице-президент по маркетингу и продажам ИГ УПЭК **Роман Гиршфельд**. — Более 70 лет подшипники и узлы ХАРП успешно поставляются крупнейшим производителям стратегических промышленных отраслей в более чем 30 стран мира. К примеру, подшипники ХАРП — выбор таких производителей сельхозтехники, как

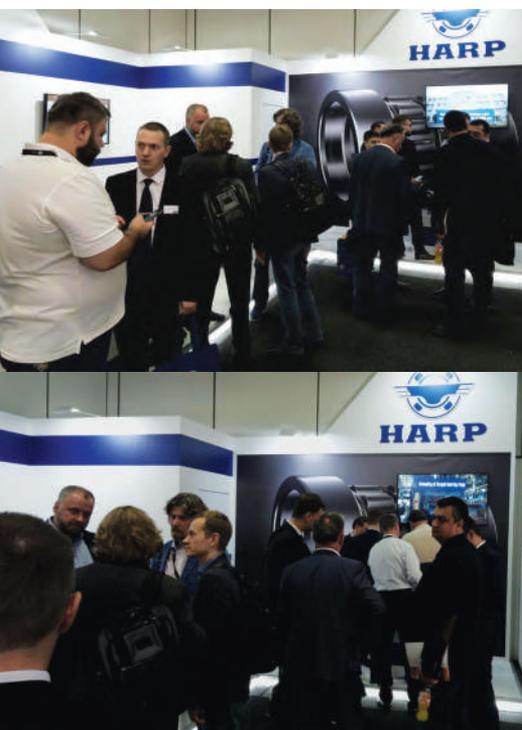
Среди 1000 экспонентов на CIBIE 2018 ХАРП стал первым украинским производителем, презентовавшим достижения национальной подшипниковой отрасли, и единственным представителем из стран СНГ



Ростсельмаш, «Клевер», МТЗ, Гомсельмаш, Salford, Metalagro, среди предприятий горно-металлургического комплекса нам доверяют такие ведущие компании, как Arcelor Mittal, «Метинвест», «Металлоинвест».

Вице-президент ИГ УПЭК добавляет, что сегодня предприятие и дальше активно работает над расширением географии экспортных поставок. Так, Восточная Азия стала третьим континентом после Европы и Северной Америки, на рынок которого вышел отечественный производитель.

«Результаты участия в CIBIE 2018 в очередной раз подтвердили, что продукция ХАРП способна конкурировать (а во многих странах мира уже конкурирует) с мировыми брендами. Сегодня украинский производитель завоевывает все большую популярность в мировой подшипниковой отрасли, — заявляет Роман Гиршфельд. — Потому мы не боимся конкурировать с китайскими производителями и успешно делаем это благодаря инновациям и стабильному высокому качеству продукции ХАРП.»



ХАРП ПРЕДСТАВИЛ НОВУЮ ПРОДУКЦИЮ НА ВЫСТАВКЕ «INNO TRANS 2018»

18–21 сентября Харьковский подшипниковый завод (ХАРП) традиционно принял участие в крупнейшей в мире выставке транспортных технологий «InnoTrans 2018» (Германия), где представил инновационные разработки для железнодорожной отрасли.

На Берлинской выставочной площадке состоялась премьерная демонстрация новых буксовых подшипников европейского типа WJ/WJP производства ХАРП с параметрами 130 × 240 мм, рассчитанными на грузовые и пассажирские вагоны «пространства 1435».

«Мы провели переговоры с компаниями Польши, Румынии, Словакии, Чехии, Италии, которые высказали большую за-

интересованность в нашей новинке. После получения сертификата соответствия TSI станут возможными поставки качественных буксовых подшипников ХАРП на европейский рынок», — сообщил директор по маркетингу Железнодорожного дивизиона **Александр Твердохлеб**. Он также уточнил, что большой интерес посетители выставки проявили и к другой выставочной продукции предприятия — подшипникам для грузовых и пассажирских вагонов, для тяговых электродвигателей локомотивов пространства «колеи 1520»: TBU HARP 1520, CRU Duplex, CRB HARP, которые отличаются увеличенным межремонтным пробегом, качеством мирового уровня и надежностью, проверенной временем.

УПЭК налаживает сотрудничество с «Интерпайп»

Индустриальная группа УПЭК налаживает сотрудничество с ведущей металлургической компанией и мировым производителем труб и колес для железнодорожного транспорта «Интерпайп», украинское представительство и производственные мощности которого находятся в Днепропетровской области

Результатом такого перспективного сотрудничества стал выпуск партнером ИГ УПЭК совместной колесной пары с увеличенным межремонтным пробегом до 800 000 км или восьми лет, в которой используются подшипники CRU Duplex производства Харьковского подшипникового завода (ХАРП), а также упрочненный корпус буксы производства Лозовского кузнечно-механического завода (ЛКМЗ).

«Использование данных узлов совместно с инновационным цельнокатаным колесом производства компании «Интерпайп» позволяет достичь увеличенного межремонтного пробега для колесной пары и сократить затраты на обслуживание вагона при плановых ремонтах», — отметил директор по маркетингу Железнодорожного

дивизиона ИГ УПЭК **Александр Твердохлеб**.

ХАРП производит подшипник CRU Duplex, который предназначен для установки в буксы грузовых вагонов (с нагрузкой от оси на рельсы 23,5 т/с) и пассажирских вагонов (с нагрузкой от оси на рельсы 18 т/с) при строительстве и модернизации вагонов. Данный продукт вообрал в себя многолетний опыт, а также инновационные решения и передовые технологии по термо- и механообработке сталей.

Совместную с Индустриальной группой УПЭК инновационную разработку компания «Интерпайп» представила на своем стенде на крупнейшей в мире железнодорожной выставке транспортных технологий «InnoTrans» (Берлин, Германия). 16–18



октября эту же продукцию «Интерпайп» представит в Киеве на главном железнодорожном событии Украины — международной выставке «Rail Expo».

«Мы установили деловые контакты с компанией «Интерпайп», направленные на развитие сотрудничества в сфере разработки и производства продукции железнодорожного назначения. Данный проект стал очередным шагом для развития тесного и плодотворного партнерства производителей компонентов для железнодорожной техники «пространства 1520». Высокотехнологичный вагон сегодня — основа эффективной работы железнодорожной отрасли завтра», — подчеркнул директор Железнодорожного дивизиона ИГ УПЭК **Виктор Гук**.



Харьковский подшипниковый завод (ХАРП) обновил групповую упаковку для транспортировки подшипниковой продукции шариковой группы с наружным диаметром до 180 мм. Обновление упаковки с заботой о клиентах направлено на повышение узнаваемости бренда на международной арене.

Новый дизайн соответствует всем современным требованиям, гармонично сочетая в себе экологичность, юзабилити и комфорт. Групповая транспортная упаковка представлена в двух вариантах в виде ящиков из прочного гофрированного трехслойного картона со съёмной крышкой.

ХАРП УСОВЕРШЕНСТВОВАЛ УПАКОВКУ

При укладке в индивидуальную упаковку подшипник теперь фасуется в герметично запаянную полиэтиленовую пленку.

Основные отличия и преимущества новой тары:

- применение экологичного и устойчивого к влаге материала, который надежно защитит подшипники при транспортировке и хранении;

- сложная конфигурация раскроя, благодаря чему дно, крышка и боковые стороны ящиков имеют повышенную прочность. Для удобного перемещения, коробки оснащены эргономичными прорезными ручками;

- лаконичный и современный дизайн упаковки позволяет легко идентифицировать продукцию под брендом HARP благодаря узнаваемому фирменному синему цвету и логотипу, который гармонично дополняется слоганом предприятия — «Проверенные решения для Вас!».

Новый формат упаковки ХАРП гарантирует сохранность потребительских свойств

и эксплуатационных характеристик подшипниковой продукции в соответствии со всеми существующими государственными и международными стандартами.

Директор по маркетингу **Наталья Акименко** уверена, что высокое качество подшипников ХАРП в сочетании с улучшенной упаковкой будет способствовать дальнейшему успешному и долгосрочному сотрудничеству с потребителями разных стран мира.

«В ближайшее время вся упаковочная тара нашей продукции будет приведена к обновленному стилю, — анонсирует Наталья Акименко. — Первая партия подшипников в новой упаковке сошла с конвейера уже в августе 2018 года».

Напомним, что с апреля 2018 года ХАРП также увеличил до двух лет гарантийный срок хранения подшипников шариковой и роликовой групп.

Подшипники HARP — проверенные решения для Вас!



Лозовской кузнечно-механический завод (ЛКМЗ) является важной частью промышленного комплекса Харьковщины и имеет большое значение для формирования национальной стратегии экономического развития страны. Завод постоянно развивается, реализует программу технического перевооружения и осваивает новые виды продукции.

Подводя итоги выполнения коллективного договора, Генеральный директор **Алексей Рубчев** отметил, что в I полугодии 2018 года на ЛКМЗ освоили 13 новых наименований поковок по кузнечно-штамповочному направлению и семь новых видов изделий для сельскохозяйственной техники, еще по 20 позициям ведется подготовка производства.

В данный период введена в эксплуатацию машина плазменной резки с рабочей

поверхностью стола 2,5 × 12 м, ведется монтаж листогибочного пресса. Продолжается реализация масштабного проекта — запуск нового цеха сборки агротехники, в рамках которого поступает оборудование окрасочно-сушильного комплекса. В будущем это позволит предприятию расширить номенклатуру продукции и повысить конкурентоспособность техники ЛКМЗ.

Важной мотивационной составляющей работы ЛКМЗ является социальная политика. В отчетном периоде работникам оказывалась материальная помощь, предоставлялись дополнительные оплачиваемые отпуска, приобретались спецодежда, спецобувь, средства индивидуальной защиты и спецапитание, проводились медицинские осмотры специалистов, занятых на сложных работах.

Особое внимание было уделено подготовке и переквалификации производственных кадров. Новым профессиям обучились 19 человек, повысили свою квалификацию на заводе 89 специалистов, в учебно-курсовых комбинатах — 47 работников, продолжают обучение в вузах, техникумах, колледжах 68 сотрудников, в том числе и восемь за счет предприятия. Производственную практику на ЛКМЗ прошли 208 человек.

В период летней оздоровительной кампании на берегу Азовского моря оздоровились 125 заводчан и их детей. На эти цели было направлено около 350 тыс. грн.

Ежемесячно около 500 заводчан проводят свой досуг, бесплатно пользуясь услугами двух спортзалов, двух бассейнов и спортивной площадки, которые арендует профком.

С 1 мая 2018 года на заводе установлена минимальная тарифная ставка в размере 3700 грн. Средняя заработная плата в эквиваленте полной занятости за I полугодие текущего года составила порядка 7800 грн.

На ЛКМЗ также был проведен ряд мероприятий по улучшению состояния противопожарной безопасности, созданы добровольные пожарные дружины, инспекторская служба выполняла детальные и контрольные пожарно-технические обследования структурных подразделений завода.

В целом коллективный договор ЛКМЗ 1-го полугодия 2018 года выполнен.

ХАРЬКОВ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ НАЧИНАЕТСЯ С ХАРП

Придерживаясь концепции открытости бизнеса, Харьковский подшипниковый завод (ХАРП) продолжает серию встреч и экскурсий для потребителей, поставщиков, покупателей и дилеров.

18 июля в рамках проведения Научно-технического совета (НТС) предприятие посетили представители региональных филиалов, руководители департаментов, инженерных и производственных служб национального перевозчика грузов и пассажиров — ПАО «Укрзалізниця».

Гости побывали в цехе кузнечно-прессового производства, посетили корпус железнодорожного производства и ознакомились с технологией, процессом изготовления и сборкой подшипников на ХАРП, убедились в надежности, прочности и безопасности выпускаемых изделий.

Директор Департамента вагонного хозяйства ПАО «Укрзалізниця» **Иван Исопенко**: «Каждый квартал мы посещаем наших поставщиков, чтобы убедиться в высоком качестве товарной продукции. Харьков-

ский подшипниковый завод находится на достойном уровне. И производство, и технологии, и контроль качества техники, уровень подготовки персонала соответствуют необходимым требованиям».

3 августа промтур на завод состоялся для сотрудников торгующих организаций и молодых специалистов «УПЭК ТРЕЙДИНГ» — официального дистрибутора ХАРП.

17 августа завод посетили представители волонтерского техно-инкубатора Web-Manufacture.net, а также представители ООО «Машиностроительный завод «Витязь».

Инженер-конструктор Машиностроительного завода «Витязь» **Кирилл Раков**: «Мы используем подшипники как готовую продукцию в элеваторном оборудовании. После сегодняшней экскурсии будем рассматривать возможность комплектации оборудования подшипниками ХАРП».

Представитель немецкой компании Rothstein Metallfördergerurte GmbH & Co KG в Украине **Ярослав Рогожин**: «Несмотря на то, что ХАРП перешагнул 70-летний рубеж,



заметно, что предприятие живое, имеет высокую степень автоматизации, постоянно вкладываются средства в его развитие и в обновление оборудования».

14 сентября ХАРП собрал молодых специалистов из IT-сферы, производителей оборудования для промышленных предприятий, частных предпринимателей, осуществляющих оптовые продажи запчастей.

Запись на экскурсию:

(057) 713-04-62, (057) 711-21-54,

моб. (050) 343-26-23 (с 9:00 до 16:00).

РЫНОК СКВАЖИННЫХ НАСОСОВ УКРАИНЫ: реалии и перспективы



В начале июля Харьковский электротехнический завод «Укрэлектромаш» заявил о выходе на рынок нового товара — линейки скважинных насосов «Капитан Плюс». В чем заключаются конкурентные отличия и преимущества данного товара, а также о рынке скважинных насосов Украины и перспективах его развития рассказывает директор Электротехнического дивизиона Андрей Кизилов

— Как Вы оцениваете рынок скважинных насосов Украины?

— Общий рынок скважинных насосов в Украине составляет более 250 тыс. насосов в год как отечественного, так и зарубежного производства.

Значительную часть рынка занимает оборудование китайского производства, которое находится в низкой ценовой категории. Данные насосы, как правило, конструктивно являются аналогами ведущих производителей, но серьезно отличаются качеством применяемых материалов и сборкой — как от них, так и между собой. Преимуществом китайской продукции является прежде всего низкая цена, но эта категория насосов, как правило, имеет низкое качество и ненадежна. Потребитель

рискует остаться без водоснабжения в самый неподходящий момент.

В высокой ценовой нише находится оборудование ведущих мировых компаний Германии, Италии, Дании, США и так далее, но они составляют не более 3% на рынке «скважинников» Украины. Их отличают качество и высокая цена. Но одним из недостатков применения импортных насосов в нашей стране являются возможные поломки из-за неадаптированности к нашим бытовым реалиям. К примеру, не все насосы зарубежного производства способны справиться с частыми перепадами напряжения, пониженным напряжением.

Демократичны по цене и ничуть не хуже по качеству импортных аналогов скважинные насосы отечественного производства. Украинские производители успешно работают над усовершенствованием существующих и разработкой новых конкурентоспособных насосов, адаптированных под особенности и запросы отечественного рынка.

Среди всего разнообразия продукции существует один неизменный факт: самые важные для потребителя характеристики насосов — напор и производительность — ни у одного из производителей, представленных на рынке Украины в низком и среднем ценовых сегментах, не соответствуют действительности, все они завышены. Из-за этого украинцы вынуждены покупать насосы на одну или две ступени по напору выше, чем действительно необходимо, и это довольно сильно бьет по карману потребителя. Мы задались целью изменить данную ситуацию на рынке «скважинников» и создали товар с честными значениями производительности и напора каждого насоса.

— Какие еще усовершенствования были внесены в конструкцию новой линейки насосов HELZ?

— Линейка скважинных насосов «Капитан Плюс» включает в себя шесть насосов с оригинальной моноблочной запатентованной конструкцией и напором от 20 до 70 м. Это максимально эффективное и качественное оборудование с минимальными эксплуатационными затратами. Потребляемая мощность насосов — от 0,49 до 1,2 кВт, максимальный создаваемый напор — до 100 м, объемная подача — до 3 м³/ч. Оптимальная моноблочная конструкция корпуса насоса обеспечивает экономию электроэнергии за счет снижения механических потерь. А размещенный внутри корпуса в непосредственной близости от двигателя



конденсатор уменьшает падение напряжения в кабеле питания. От проникновения воды двигатель насоса защищает по корпусу двойной каскад резиновых уплотнительных колец, по линии вала — двойной каскад из керамо-графитового торцового уплотнения и армированной резиновой манжеты от ведущих европейских производителей.

— Какие параметры являются определяющими при выборе насосов?

— Прежде чем приобрести насос, необходимо знать несколько ключевых параметров: производительность скважины (дебит), статический и динамический уровень воды в скважине, ее глубину и диаметр. При этом производительность насоса должна соответствовать и параметрам скважины, и количеству воды, которое вам нужно. Также напор насоса должен соответствовать глубине скважины. Но кроме подъема воды с глубины скважины, насос должен выдавать достаточный напор, чтобы вода преодолела гидравлическое сопротивление труб на горизонтальных участках, поднялась на достаточную высоту и дошла до места потребления. Поэтому так важно, чтобы каждая цифра в характеристике оборудования отвечала действительности.

Определяющим при выборе продукта является и комплексное соотношение таких потребительских параметров, как цена / качество / сервис. Насосы отечественного производства качественные, долговечны и в то же время доступны по цене. HELZ по праву остается одной из наиболее надежных отечественных торговых марок, продукция которой на деле соответствует всем заявленным характеристикам.

— Каковы перспективы развития рынка скважинных насосов?

— На фоне роста востребованности частного жилья и роста темпов индивидуального жилищного строительства растет

и спрос на насосное оборудование. Так как система водоснабжения — один из основных элементов благоустройства, а желание создать для себя и своей семьи комфортные условия есть у каждого владельца частного дома. Эта задача обычно решается путем создания водоснабжения на базе скважины.

На сегодняшний день прогнозируется ежегодный рост данного сегмента рынка примерно на 7–12 %.

— Каковы планы продаж насосов HELZ? Являются ли приоритетом экспортные программы?

— На данный момент мы в основном ориентируемся на внутренний рынок, расширяя дилерскую сеть. И, конечно же, в перспективе — развитие экспортного потенциала. Планируем начать выходить на рынок Восточной Европы, в частности таких стран, как Польша, Словакия, Чехия, Молдова и других. Отмечу также, что на этапе про-

ектирования и разработки продукции мы учли все требования по качеству, безопасности и экологичности, предъявляемые к скважинным насосам в странах Евросоюза.

— Помимо скважинных насосов, какую еще продукцию предлагает бренд HELZ потребителям?

— Помимо скважинных насосов «Капитан Плюс», HELZ предлагает традиционную линейку поливных поверхностных электронасосов БОЦМАН (серии БЦ), которые хорошо известны потребителям благодаря своей надежности, неприхотливости и долговечности. Кроме этого, линейку товаров народного потребления дополняют измельчители кормов серии ИКОР, которые используются для дробления пшеницы, ржи, ячменя, кукурузы, других зерновых культур, а также корнеплодов и являются незаменимыми помощниками в подсобных и фермерских хозяйствах.





Машиностроение — это основа промышленности любой страны, ее интеллектуальный потенциал. Работа в данной отрасли — нелегкий труд, который помогает поднять промышленность страны на уровень успеха и процветания. Ежегодно в четвертое воскресенье сентября вся страна чувствует машиностроителей Украины. В этом году День машиностроителя пришелся на 23 сентября и стал юбилейным — 30-м. Традиционно праздничными мероприятиями свой профессиональный праздник отметили машиностроители предприятий Индустриальной группы УПЭК

ЛУЧШИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ ГОРОДА И ОБЛАСТИ

За весомые трудовые достижения, значимый личный вклад в развитие промышленного потенциала региона, высокий профессионализм награждены:

Грамотой Харьковской областной государственной администрации:

Истомин Анатолий Николаевич, наладчик шлифовальных станков 6 разряда роликового цеха (ХАРП).

Благодарностью Харьковской областной государственной администрации:

Зипир Михаил Михайлович, наладчик кузнечно-прессового оборудования, занятый на горячих участках работ, 6 разряда кузнечно-прессового производства (ХАРП).

Грамотой Харьковского областного совета:

Островский Алексей Витальевич, укладчик-упаковщик 3 разряда (ХАРП);

Дяченко Иван Петрович, слесарь по механосборочным работам 6 разряда сборочного участка (Харверст);

Ахтырко Александра Васильевна, начальник бюро технического обслуживания (СКБ «Укрэлектромаш»);

Циб Татьяна Павловна, ведущий конструктор отдела тяжелых и специальных станков (ИЦ «ОКБШС»);

Батура Николай Николаевич, токарь 6 разряда механосборочного производства (ЛКМЗ).

Благодарностью Харьковского областного совета:

Дурнев Сергей Анатольевич, наладчик шлифовальных станков 6 разряда (ХАРП);

Байбак Юрий Алексеевич, слесарь по механосборочным работам 5 разряда сборочного участка (Харверст);

Мищенко Александр Захарович, слесарь-электрик по ремонту электрооборудования 6 разряда опытного производства (СКБ «Укрэлектромаш»);

Нагацкий Сергей Владимирович, ведущий инженер-конструктор отдела сельхозтехники (УКБТШ);

Семенов Павел Владиславович, огнеупорщик 5 разряда ремонтно-механического управления (ЛКМЗ);

Мартыненко Валерий Владимирович, начальник кузнечного производства (ЛКМЗ).

Грамотой Харьковского городского совета:

Бондаренко Владимир Николаевич, термист, занятый у печей на горячих работах, 4 разряда термического цеха (ХАРП);

Мартышко Николай Васильевич, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6 разряда (ХАРП);

Павлюк Сергей Александрович, шлифовщик 4 разряда участка шлифовальной обработки и сортировки роликов роликового цеха (ХАРП);

Бондаренко Юрий Владимирович, оператор станков с ЧПУ (Харверст);

Чалюк Анатолий Алексеевич, слесарь-инструментальщик 6 разряда опытного производства (Харверст);

Минаев Евгений Александрович, обрубщик 4 разряда литейного цеха (УЛК);

Копылов Юрий Эдуардович, ведущий инженер-конструктор отдела перспективной техники (УКБТШ);

Долгополова Людмила Владимировна, инженер-конструктор 1 категории отдела электрооборудования (ИЦ «ОКБШС»);

Бугров Виталий Викторович, директор Департамента продаж подшипников Автомобильного дивизиона (УПЭК ТРЕЙДИНГ);

Глушко Ольга Петровна, заместитель главного бухгалтера (ООО «Транссервис»).

Благодарностью Харьковского городского совета:

Гаврилов Дмитрий Михайлович, наладчик холодноштамповочного оборудования 6 разряда (ХАРП);

Солоп Надежда Афанасьевна, слесарь-инструментальщик 5 разряда автоматного токарного производства (ХАРП);

Колодяжный Сергей Александрович, раскатчик, занятый на горячих работах, 5 разряда (ХАРП);

Федулов Геннадий Анатольевич, фрезеровщик механического участка № 1 (Харверст);

Царев Сергей Владимирович, фрезеровщик 6 разряда опытного производства (Харверст);

Сырникова Раиса Семеновна, машинист крана литейного цеха (УЛК);

Деренко Игорь Сергеевич, главный энергетик — начальник энергоцеха (ХЭЛЗ);

Ткаченко Вячеслав Григорьевич, начальник Департамента сервиса АГРОдивизиона (УПЭК ТРЕЙДИНГ);

Сличенко Александра Михайловна, ведущий специалист-аналитик по исследованию товарного рынка (ООО «Транссервис»);

Жуга Лидия Семеновна, инженер-конструктор 1 категории бюро конструкторской документации (УКБТ ПП).



ЛУЧШИЕ СОТРУДНИКИ ХАРП

Продукция Харьковского подшипникового завода пользуется спросом не только в Украине, но и далеко за ее пределами. На предприятии работает много высококвалифицированных специалистов, которые вкладывают свои знания и опыт в то, чтобы престиж завода на отечественном и мировом рынках рос и умножался. На торжественном собрании, посвященном Дню машиностроителя, руководители предприятия поздравили лучших сотрудников ХАРП



Почетными грамотами АО «ХАРП» с занесением в трудовую книжку награждены:

Лучшие по профессии:

Кольшкин Юрий Викторович, слесарь-ремонтник (механизмов стружкоудаления) 5 разряда ЦХТ;

Селезнев Владимир Александрович, фрезеровщик 6 разряда ШИП;

Селиверстов Владимир Николаевич, электрогазосварщик, занятый резанием и ручной сваркой, 6 разряда ЦЭО.

Лучшие наставники:

Стрижаков Виктор Владимирович, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением (оператор) 4 разряда ШСП;

Сидоренко Дмитрий Николаевич, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением (оператор) 3 разряда АТП.

Благодарностью АО «ХАРП» с занесением в трудовую книжку награждены:

Савченко Григорий Васильевич, мастер по ремонту оборудования, занятый на горячих участках работ ЦКПП;

Завалев Виталий Анатольевич, слесарь-ремонтник, занятый на горячих участках работ, 6 разряда ЦР ЖДП;

Журавель Сергей Николаевич, наладчик машин и автоматических линий для производства изделий из пластмасс 6 разряда ЦКИ;

За многолетний добросовестный труд на предприятии, в связи с 50-летием трудовой деятельности на АО «ХАРП» и в честь Дня машиностроителя объявлена благодарность:

Турецкому Григорию Васильевичу, машинисту тепловоза ЦЖДТис.

Лучшие рабочие:

Рюма Олег Леонидович, наладчик станков и манипуляторов с программным управлением (оператор) 5 разряда УТОКиШ;

Кислый Александр Викторович, шлифовщик 4 разряда ШСП;

Сануцкая Нина Ивановна, термист на установках ТВЧ 5 разряда термического цеха;

Карнута Лариса Анатольевна, травильщик 4 разряда сепараторного цеха.

Лучшие молодые рабочие:

Калинин Владимир Вячеславович, шлифовщик 3 разряда ШСП;

Пятикопова Анна Александровна, слесарь механосборочных работ 3 разряда ЦТП.

Тарусина Ольга Николаевна, инженер по подготовке производства 1 категории ПДО-1;

Пляс Таисия Яковлевна, начальник ШСЦ;

Санин Олег Анатольевич, ведущий инженер-электроник участка промэлектроники;

Черникова Марина Юрьевна, ведущий инженер-технолог ОТС-1;

Багдасарян Владимир Ширханович, слесарь-ремонтник 6 разряда ЦР ШП.

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ — ЭТО ЗВУЧИТ ГОРДО!



*С Днем машиностроителя —
Индустрии родителя,
Властелина сверла и тисков!
От великого сборщика
До простого уборщика —
Всем вам слава во веки веков!
Вы станки выпускаете,
Корабли вы спускаете...
И желаем вам много мы:
Чтоб большими дорогами
Шли изделия ваши в народ.
Чтобы были здоровыми
И машинами новыми
Вновь прогресс продвигали вперед!*

ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ НА «ХАРВЕРСТ»

21 сентября торжественное мероприятие на Харьковском станкостроительном заводе «Харверст» по уже сложившейся традиции открыли песней «Когда весна придет» из кинофильма «Весна на Заречной улице», которая вдохновляет заводчан на успешную работу

С праздником сотрудников станкостроительного завода поздравил Генеральный директор Александр Штрассер: «Уважаемые коллеги! Я всех поздравляю с Днем машиностроителя. Хотелось бы еще раз подчеркнуть, что мы с вами являемся ло-

комотивом экономики Украины. Спасибо за ваш труд, самоотдачу и профессионализм! Надеюсь, что следующий год будет эффективнее, богаче, будет наполнен положительными результатами, ощущениями и эмоциями. Желаю всем вам жизненного счастья, успехов, здоровья, уважения, достатка и воплощения всех планов в реальность».

Завод — это прежде всего люди. «Харверст» объединяет профессионалов с многолетним опытом, а также новых надежных специалистов. И в день профессионального праздника на предприятии отметили свой день рождения сотрудники, которые присоединились к станкостроительной семье совсем недавно, но проявили себя как грамотные и надежные специалисты. Это Роман Васильевич Заец, электросварщик

на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда участка сборки и сварки, и Николай Васильевич Жидко, слесарь по сборке металлоконструкций участка покраски и сборки. На мероприятии сотрудников поздравили с праздником с пожеланием счастья, добра и новых профессиональных свершений.

«Хочу поздравить всех с профессиональным праздником. Желаю всем крепких и качественных деталей не только в сборке станков и сельхозтехники, но и в построении своего жизненного счастья. Пусть каждая выпущенная вами машина станет кирпичиком в доме вашей мечты, позволяя воплотить все ваши желания. Здоровья, оптимизма, счастья вам и вашим близким!» — пожелала начальник управления персоналом Наталья Змиевская.



За весомые трудовые достижения, значимый личный вклад в развитие промышленного потенциала региона, высокий профессионализм награждены Почетными грамотами и Благодарностями «Харверст»:

Дяченко Иван Петрович, слесарь по механосборочным работам 6 разряда сборочного участка;

Байбак Юрий Алексеевич, слесарь по механосборочным работам 5 разряда сборочного участка;

Бондаренко Юрий Владимирович, оператор станков с ЧПУ;

Федулов Геннадий Анатольевич, фрезеровщик механического участка №1.





ЛУЧШИЕ СОТРУДНИКИ УЛК

21 сентября Украинская литейная компания отметила День машиностроителя торжественным собранием трудового коллектива. В рамках этого события Генеральный директор Александр Захаров поздравил сотрудников с профессиональным праздником, а также наградил лучших работников, которые трудятся на благо отечественного литейного производства.

«УЛК обладает уникальной ценностью. Это сплоченный коллектив профессионалов. Искренне желаю вам счастья, любви и здоровья, новых профессиональных побед и свершений, благополучия и стабильности! Пусть в нашем коллективе всегда царит дружная и позитивная атмосфера, а каждый рабочий день приносит удовлетворение и положительный результат», — сказал Гендиректор.

Почетными грамотами ООО «УЛК» с занесением в трудовую книжку награждены:

Шаповалов Александр Николаевич, уборщик литейного цеха;

Ткаченко Дмитрий Александрович, стерженщик участка среднего и крупного литья;

Воронцова Татьяна Ивановна, машинист крана участка плавки литейного цеха;

Курочкин Сергей Павлович, обрубщик литейного цеха;

Калинин Владимир Иванович, обрубщик литейного цеха;

Говорухин Андрей Анатольевич, водитель;

Вуйцик Анастасия Эдуардовна, контролер ОТК литейного цеха;

Шиняков Василий Николаевич, слесарь по РиО СВик энергомеханической службы литейного производства;

Хисматулин Эдуард Сарварович, обрубщик литейного цеха;

Крамаренко Лариса Анатольевна, начальник ПРБ литейного цеха;

Минаев Николай Евгеньевич, обрубщик литейного цеха.

Благодарностью ООО «УЛК» с занесением в трудовую книжку награждены:

Ермаков Олег Станиславович, сборщик форм литейного цеха;

Лукашов Виктор Васильевич, заведующий хозяйством АХО;

Мовчан Оксана Александровна, машинист крана литейного цеха;

Рудик Татьяна Владимировна, лаборант ЦЗЛ;

Упырев Денис Валерьевич, обрубщик литейного цеха;

Федорец Юрий Степанович, плавильщик литейного цеха;

Щербаков Евгений Геннадиевич, стерженщик литейного цеха.





ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ НА ЛКМЗ

23 сентября заводчане отметили профессиональный праздник — День машиностроителя. Среди многочисленных поздравлений трудового коллектива есть и правительственное — Поздравительный адрес с пожеланиями Премьер-министра Украины В. Б. Гройсмана: «Висловлюю глибоку подяку українським машинобудівникам за важку та висококваліфіковану працю. Впевнений, що ваш внесок в забезпечення промислового розвитку нашої країни є одним з найважливіших. Бажаю всім працівникам міцного здоров'я і довголіття, нових професійних досягнень та матеріального благополуччя!»

Торжественное собрание, посвященное Дню машиностроителя, прошло в зале за-

седаний заводоуправления. В теплой праздничной атмосфере чествовали тех, кто своим ежедневным добросовестным трудом приумножает славу предприятия и родного города.

Накануне праздника по многолетней традиции состоялся митинг с участием заводчан и руководителей города у памятника первому директору завода Федору Гавриловичу Супруну, к его подножию возложили живые цветы.

С профессиональным праздником трудовой коллектив поздравили гости — помощник народного депутата Украины А. М. Гиршфельда О. П. Федченко, секретарь городского совета С. А. Коба, председатель Харьковского областного совета Профсою-

за работников автомобильного и сельхозмашиностроения В. В. Антонов.

В торжественной обстановке в адрес заводчан прозвучали слова поздравлений; большое количество рабочих, специалистов и профсоюзных активистов отмечены Грамотами, Благодарностями и денежными премиями.

К празднику машиностроителей также традиционно обновлена Доска почета предприятия. На ней по предложению трудовых коллективов подразделений ЛКМЗ размещены портреты 37-ми работников. Этой чести они удостоены за добросовестный труд, высокий профессионализм и активное участие в общественной жизни завода.

За весомые трудовые достижения, многолетний добросовестный труд, высокий профессионализм награждены:

Грамотой и Благодарностью Лозовского городского совета:

Чередниченко Инна Владимировна, электромонтер 5 разряда производства энергетического обеспечения;

Володченко Николай Александрович, фрезеровщик 4 разряда инструментального производства;

Косяченко Светлана Александровна, ведущий инженер по организации и нормированию труда управления организации труда, заработной платы и корпоративных прав;

Писанский Леонид Михайлович, слесарь механосборочных работ 4 разряда производства сельскохозяйственной техники;

Солдатов Дмитрий Михайлович, термист 4 разряда кузнечного производства;

Дубинская Наталья Александровна, сверловщик 3 разряда цеха малых серий.

Благодарностью народного депутата Украины А. М. Гиршфельда:

Миленин Александр Григорьевич, начальник бюро конструкторско-технологического центра;

Арсеньев Юрий Григорьевич, заточник 5 разряда инструментального производства;

Тихонов Александр Сергеевич, нагревальщик металла 4 разряда кузнечного производства;

Манзик Ирина Леонидовна, контролер станочных и слесарных работ 5 разряда управления обеспечения качества;

Овчаренко Александр Сергеевич, администратор системы управления автоматизации и сопровождения инженерной деятельности;

Ткаченко Елена Борисовна, ведущий бухгалтер главной бухгалтерии;

Филоненко Любовь Николаевна, фрезеровщик 3 разряда механосборочного производства;

Рипка Сергей Николаевич, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах ПСТ;

Дудник Виталий Николаевич, газорезчик 3 разряда цеха малых серий;

Чмиль Сергей Иванович, токарь 5 разряда ремонтно-механического управления.

Грамотой Центрального совета Профсоюза работников автосельхозмашиностроения Украины:
Сотник Валентина Владимировна, охранник УЭБ;

Терновая Елена Николаевна, ведущий бухгалтер главной бухгалтерии.

Грамотой Федерации профсоюзов Украины:

Синев Михаил Михайлович, машинист холодильных установок, председатель цехового профсоюзного комитета ООП.

Грамотой Объединения профсоюзов Харьковской области:

Бондаренко Наталья Владимировна, кладовщик МП;

Деревянко Мария Ярославовна, клавдощик МП.

Грамотой Харьковского областного комитета профсоюза:

Костюкова Зоя Владимировна, гардеробщик КП;

Середин Егор Алексеевич, чистильщик металла, отливки изделий и деталей 3 разряда ЦМС;

Байда Иванна Ивановна, инженер-технолог 3 категории ПРЭО;

Демченко Вера Николаевна, инженер по подготовке производства ПСТ;

Грищенко Наталья Николаевна, инженер-конструктор КТЦ.

Грамотой Лозовского кузнечно-механического завода:

Терещенко Лидия Алексеевна, кладовщик управления материально-технического снабжения;

Карюк Андрей Михайлович, транспортировщик 6 разряда механосборочного производства;

Гончар Виктор Иванович, токарь 5 разряда кузнечного производства;

Моисеенко Наталья Леонидовна, повар 4 разряда отдела общественного питания;

Асоцкая Татьяна Васильевна, экономист 1 категории экономического управления;

Чипула Наталья Викторовна, старший инспектор по учету военнообязанных управления персонала.

Редакция благодарит за помощь в подготовке материала редактора газеты "Машиностроитель" Людмилу Голуб



ПО ТРУДУ И ЧЕСТИ

В Лозовой накануне Дня города и к 75-летию освобождения Лозовщины от нацистских оккупантов в горсовете наградили лучших работников предприятий, учреждений и организаций. 14 сентября Грамоты и Благодарности вручили от города и области, а также от народного депутата Украины Анатолия Гиршфельда.

В числе лучших работников — восемь сотрудников ЛКМЗ, которые награждены:

Благодарностью народного депутата Украины А. М. Гиршфельда:

Янков Сергей Евгеньевич, шлифовщик 3 разряда МП.

Грамотой Харьковской областной государственной администрации:

Вирич Владимир Викторович, кузнец-штамповщик 6 разряда КП.

Благодарностью Харьковской областной государственной администрации:

Козин Николай Дмитриевич, слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда ЦМС.

Грамотой Лозовского городского совета:

Яровая Тамара Степановна, инженер 2 категории ПДО;

Денисов Сергей Федорович, слесарь-сантехник 5 разряда ПРЭО.

Благодарностью Лозовского городского совета:

Агапова Анна Владимировна, инженер-технолог КТЦ;

Капустенко Максим Николаевич, газорезчик 4 разряда РМУ;

Дубинин Андрей Сергеевич, инженер-технолог-программист 2 категории УАСИД.

На ЛКМЗ прошла встреча ветеранов



Ко Дню машиностроителя на ЛКМЗ традиционно приветствовали ветеранов завода. 19 сентября их пригласили на мини-концерт и праздничный обед. На встрече бывшие заводчане вспоминали свою молодость и делились воспоминаниями — как запускали производство и работали на кузнечно-механическом цехе семьями.

На встрече и. о. Генерального директора ЛКМЗ Николай Орищенко поблагодарил ветеранов за их работу: «Вы действительно внесли весомую лепту не только в становление ЛКМЗ, но и в развитие города, его инфраструктуры». От имени народного депутата Украины Анатолия Гиршфельда поздравления ветеранам передала его помощник Ольга Федченко. Она также поблагодарила ветеранов за их труд

и за воспитание новых кадров — нового поколения машиностроителей города.

Председатель профсоюзной организации ЛКМЗ Анатолий Мовчан рассказал, что чествование ветеранов на ЛКМЗ — неизменная традиция, ее продолжать будут и в дальнейшем: «Это добрая традиция, которую поддерживают и дирекция завода, и руководство Индустриальной группы УПЭК. Мы благодарны ветеранам за тот труд и часть души, что они вложили в становление и развитие ЛКМЗ, а также за ту помощь, которую они до сих пор оказывают предприятию в воспитании молодежи в заводском духе и наших славных трудовых традициях».

В завершение праздника все ветераны получили подарки. Всего на встречу прибыли более 140 бывших заводчан.

С заботой о каждом



Содействуя развитию инфраструктуры городов и населенных пунктов Украины

16 сентября в ходе рабочей поездки на Лозовщину народный депутат Украины Анатолий Гиршфельд посетил Катериновский сельский Дом культуры. За два года здесь были проделаны работы по капитальному ремонту помещения — зал восстановлен практически из руин. При содействии народного депутата Украины из государственного бюджета выделялись субвенции на замену кровли, ремонт сцены и зрительного зала. Сегодня в нем уже проводят сельские и районные мероприятия.

В тот же день в ходе рабочего визита Анатолия Гиршфельда в Лозовую народный депутат Украины вместе с губернатором Харьковской области Юлией Светличной посетил городской Дворец культуры, где ознакомился с ходом выполнения капитального ремонта малого зала и ремонтными работами фасадной части здания. При содействии Анатолия Гиршфельда в этом году

выделена субвенция в размере 3,5 млн грн на капитальный ремонт строения Дворца культуры. Еще 350 тыс. грн субвенции по линии народного депутата направлены на капитальный ремонт кровли Смирновского сельского Дома культуры (Лозовской район). Всего в этом году народный депутат Украины содействовал выделению субвенции в целом на округ в размере 4,75 млн грн.

В ходе рабочей поездки 16 сентября почетные гости Лозовой также посетили обновленный парк «Победа», где теперь функционирует современный спортивный комплекс. Средства на данные объекты были выделены в прошлом году при содействии народного депутата Украины. Напомним, что в 2017 году Лозовая получила 13,24 млн грн субвенции из госбюджета.

«Отрадно, что город развивается, проводится реконструкция школ, благоустройство скверов и восстановление объектов социальной инфраструктуры, где лозовчане и их дети могут интересно и с пользой провести свой досуг», — отметил Анатолий Гиршфельд.

Поддерживая образование

В Руновщинском детском саду (Зачепиловский район) появится новая детская площадка. Сертификат на него от Всеукраинского благотворительного фонда «Патриоты» передал его основатель, Почетный президент ИГ УПЭК Анатолий Гиршфельд 14 сентября. Руновщинский сельский голова Зинаида Ковалева рассказала, что такому подарку от «Патриотов» рады, т. к. детскую спортплощадку не обновляли уже почти 40 лет.

Еще один детский сад Зачепиловщины — «Ромашка» — также получил помощь при содействии народного депутата Украины. Учебное заведение, которое посещают 153 ребенка, получило субвенцию в размере 400 тыс. грн на строительство нового пищеблока, т. к. нынешний не отвечает всем необходимым нормам.

1 сентября народный депутат Украины Анатолий Гиршфельд поздравил школьников Чернещинского учебно-воспитательного комплекса (УВК) в Зачепиловском районе, 3 сентября — побывал на Первом звонке Добреневского УВК Красноградщины. Все первоклассники получили наборы для творчества, Чернещинскому УВК народный депутат Украины дополнительно вручил цветной принтер. «Пусть наши дети растут в мире, достатке, заботе и любви!» — пожелал Анатолий Гиршфельд в своем поздравлении школьникам Украины.

Ранее, 20 июля, Анатолий Моисеевич посетил воспитанников и педагогический коллектив яслей-садика №8 г. Лозовая, вручил сертификат на приобретение детской мебели. «Создание достойных условий для подрастающего поколения — всегда в приоритете!» — прокомментировал народный депутат Украины, Почетный президент ИГ УПЭК.



ПАТРІОТИ

ВСЕУКРАЇНСЬКИЙ БЛАГОДІЙНИЙ ФОНД

Участвуя в торжественных мероприятиях округа

16 сентября по случаю Дня города Лозовой и 75-й годовщины освобождения от нацистских оккупантов Анатолий Гиршфельд вместе с лозовчанами принял участие в торжественном шествии и возложении цветов к Мемориалу Славы. Также народный депутат Украины пожелал лозовчанам мира, добра и благосостояния.

15 сентября помощник народного депутата Украины Олег Губенко поздравил со 150-летием Краснопавловки ее жителей, вручив от имени народного избранника благодарности и денежное поощрение трем краснопавлов.

14 сентября поздравления от народного депутата Украины принимали жители Зачепиловщины по случаю 75-летия освобождения Зачепиловского района и Дня поселка. Анатолий Гиршфельд поздравил представителей громады с праздником и вручил благодарности народного депутата.

В свою очередь жители населенных пунктов благодарили своего избранника за постоянно оказываемую материальную помощь. Жительница с. Руновщина Валентина Куриленко напомнила, что человека познают тогда, когда приходит беда: «В частности, у нас в селе очень много пожилых людей, которые нуждаются в помощи и получают ее от Благотворительного фонда «Патриоты». И я адресую слова благодарности в первую очередь Вам, Анатолий Моисеевич. Столько доброты в поддержке этих людей! Сотню, не меньше, я насчитала за два года тех, кому была оказана помощь при Вашем содействии».

Всеукраинский Благотворительный фонд «Патриоты» продолжает оказывать помощь нуждающимся в ней — как жителям округа, так и бывшим и нынешним сотрудникам Индустриальной группы УПЭК.

Об этом наш следующий материал Благотворительная организация «Всеукраинский благотворительный фонд «Патриоты»: с заботой о каждом!



Обращаясь за поддержкой к «Патриотам», будь уверен: тебе помогут!

К сожалению, судьба иногда приносит нам неприятные события — болезнь, отсутствие средств на лечение близкого человека, тяжелое материальное положение семьи или внезапное ухудшение жилищных условий и т. д. Очень важно, чтобы в этот момент отчаяния рядом оказался тот, кто протянет руку помощи. В нашем журнале мы не раз писали о той поддержке, которую оказывают людям Почетный президент ИГ УПЭК, народный депутат Украины Анатолий Гиршфельд и созданная по его инициативе благотворительная организация «Патриоты».

Надежда Ломаева, бывшая сотрудница АО «ХЭЛЗ», проработала на предприятии более 30 лет. Сейчас же ее семья нуждается в помощи: двухлетнему внуку Артему диагностировали двухстороннюю сенсорную глухоту. Мальчику срочно необходима операция кохлеарной имплантации. Его поставили на учет в ГУ «Институт отоларингологии им. проф. А. И. Коломийченко НАМН Украины» в очередь для проведения имплантации за бюджетные средства. Особенностью этой процедуры является необходимость ее проведения в течение полугода, а очередь из нуждающихся — несколько сотен человек, и есть опасность не успеть. Стоимость такой операции для семьи Надежды Степа-

новны — неподъемная. Близкие Артема обращались за помощью к городским и областным властям, фондам и небезразличным людям. Общими усилиями удалось собрать сумму, необходимую для установки одного импланта.

В августе этого года Надежда Ломаева впервые обратилась за помощью в решении вопроса лечения внука к народному депутату Анатолию Гиршфельду. Он в свою очередь направил письмо в Министерство здравоохранения с просьбой о содействии в операции мальчика, учитывая срочность ее проведения. По этому вопросу Министерство обратилось к Национальной академии медицинских наук с просьбой в содействии обеспечению Артема необходимым лечением за бюджетные средства. Кроме того, обращение Надежды Степановны было рассмотрено на заседании попечительского совета БО «ВБФ «Патриоты» АО «ХЭЛЗ» (председатель совета — Наталья Шевченко). На заседании единогласно было принято решение о выделении материальной помощи на лечение мальчика.

Мы ждем хороших новостей от Надежды Степановны об успешно проведенной операции и о том, что у Артема все наладилось, а проблемы со слухом ушли навсегда!

В рамках социального партнерства: ЛКМЗ — городу

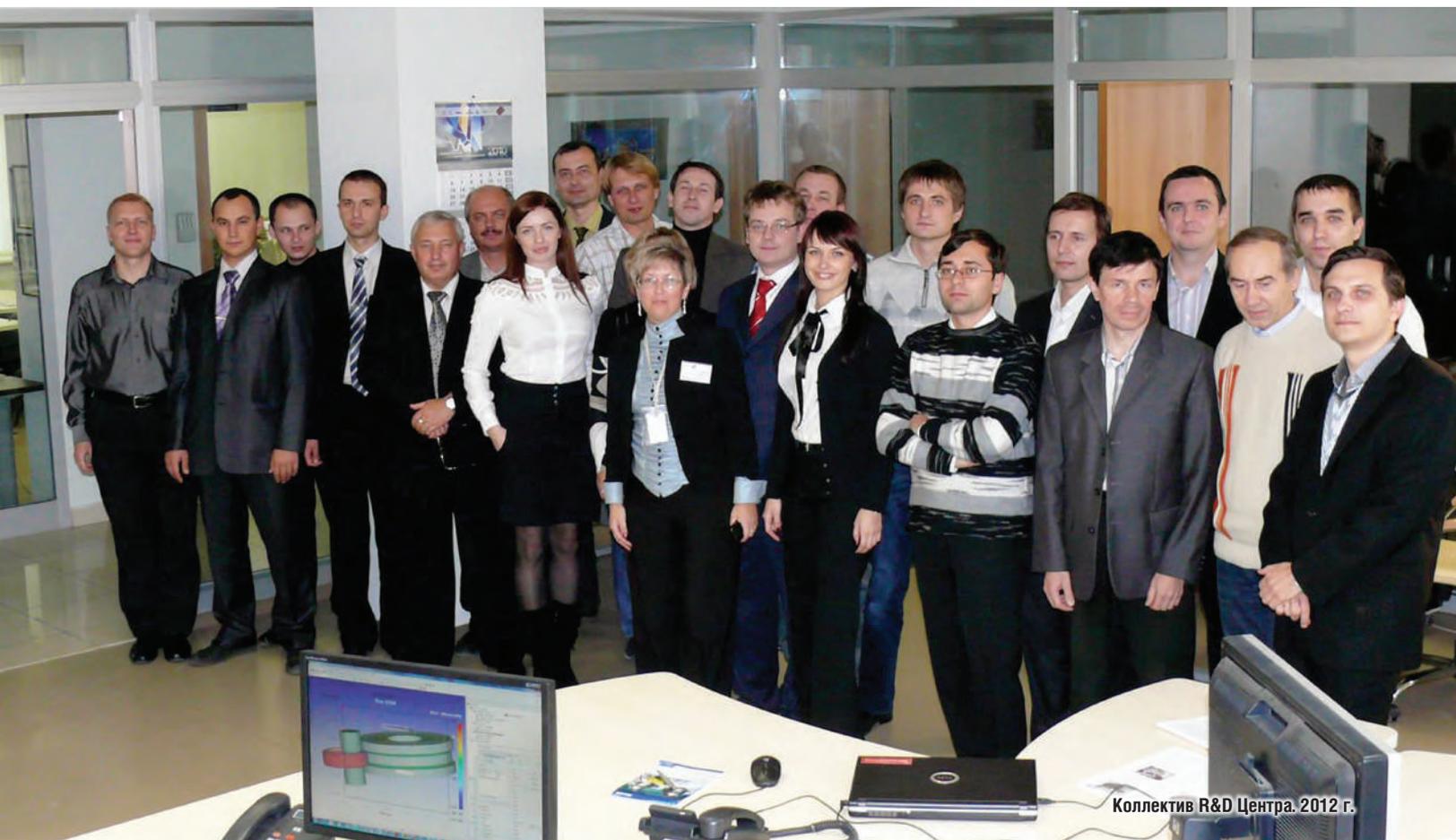
Лозовской кузнечно-механический завод в рамках социального партнерства оказывает постоянную помощь в развитии инфраструктуры города. Из недавно оказанной — ремонт коммунальной техники и установка пандуса в городском парке «Победа».

Руководитель коммунального предприятия «Эко-Сан» Владимир Селезнев поблагодарил руководство ЛКМЗ, депутатов-заводчан и народного депутата Украины Анатолия Гиршфельда за помощь с ремонтом коммунальной техники. По словам Владимира Селезнева, именно

благодаря заводу починили погрузчик и трактор с фрезой — и теперь продолжают ремонтные работы в городе.

Пандус, изготовленный на ЛКМЗ, стал настоящим подарком ко Дню города для людей с ограниченными возможностями, пожилых людей и мам с колясками. Установили и покрасили пандус местные коммунальщики. Главный специалист отдела благоустройства управления ЖКХ Лозовского городского совета Александр Лавриненко отметил, что это — один из проектов, который помог воплотить социальный партнер города ЛКМЗ.

ПЕРВЫЙ ЮБИЛЕЙ R&D ЦЕНТРА



Коллектив R&D Центра. 2012 г.

*В 2008 году
Индустриальная группа
УПЭК вышла на новый
виток своей истории:
стартовала долгосрочная
стратегия инновационного
развития компании.
Именно в том году на
стратегической сессии
Совет Директоров принял
решение о создании
одного из важнейших
структурных функционалов
компании — Центра
исследований и
разработок (R&D Центр),
который 1 сентября этого
года уже отметил свое
10-летие*

Создание R&D Центра отвечало на тревожные вызовы второй половины 2000-х:

- продукция, серийно выпускаемая предприятиями УПЭК, была разработана еще в 70–80-х годах прошлого века и морально устарела по своему техническому уровню к середине 2000-х;

- на традиционные рынки УПЭК активно зашли ведущие мировые бренды, предложив нашим потребителям подшипниковые узлы, станки, электродвигатели принципиально иного уровня;

- конструкторские бюро, находясь в составе заводов, утратили главную функцию разработки новых поколений продукции, занимаясь преимущественно сопровождением производства;

- инструментарий исследований и разработок, лабораторная база и используемые программные продукты отчаянно устарели, вместе с кадровым ресурсом самих конструкторских бюро.

Для построения R&D-функционала, отвечающего этим вызовам, в компанию был приглашен известный ученый, автор более 200 научных статей и монографий в

области оптимизации сложных конструкций, доктор технических наук, профессор, член-корреспондент ИАНУ, лауреат Государственной премии в области науки и техники **Эдуард Симсон**, который занял пост директора УПЭК по исследованиям, новым разработкам и информационным технологиям.



Эдуард Симсон

«Мы начали не с “высокой науки”, а с важных организационно-структурных решений, которыми вывели конструкторские бюро из состава заводов, а генеральных конструкторов — из подчинения генеральных директоров. В составе ИГ УПЭК были созданы профильные Инженерные Центры, главной задачей которых стала именно разработка новых поколений выпускаемой продукции, а сопровождение производ-

ства старой серийной продукции нормировали на уровне не более 25 % годового людского ресурса КБ. Вторым шагом стало оснащение компании современными программными продуктами сопровождения всех этапов разработки, проектирования и освоения технологии производства новых изделий. Мы провели беспрецедентный тендер между четырьмя мировыми лидерами в области программных платформ автоматизации проектирования и сопровождения инженерной деятельности, выбрали американскую компанию PTC и став ее крупнейшим партнером в Восточной Европе», — отмечает Эдуард Альфредович.

Так по инициативе R&D Центра стартовал проект КСА, который к 2011 году достиг промышленной стадии внедрения, обеспечив сквозную автоматизацию процессов конструирования, инженерных расчетов, оптимального проектирования, технологической подготовки, моделирования, проектного управления новыми разработками и сопровождения изделия в течение всего его жизненного цикла. Это заметно повысило эффективность и оперативность разработок, коренным образом изменило облик компании, сделав ее привлекательной для молодежи, тянущейся к информационным технологиям.



Виктория Любецкая

«В рамках реализации проекта КСА мы достигли комплексной сквозной автоматизации процессов проектирования, конструирования, разработки технологий, выполнения расчетов и сопровождения

изделий в течение всего жизненного цикла — от технической аналитики тенденций рынка, планирования продукта и конструкторской разработки до моделирования технологии его изготовления и сервисного обслуживания», — рассказывает о проекте начальник управления автоматизации и сопровождения инженерной деятельности **Виктория Любецкая**.

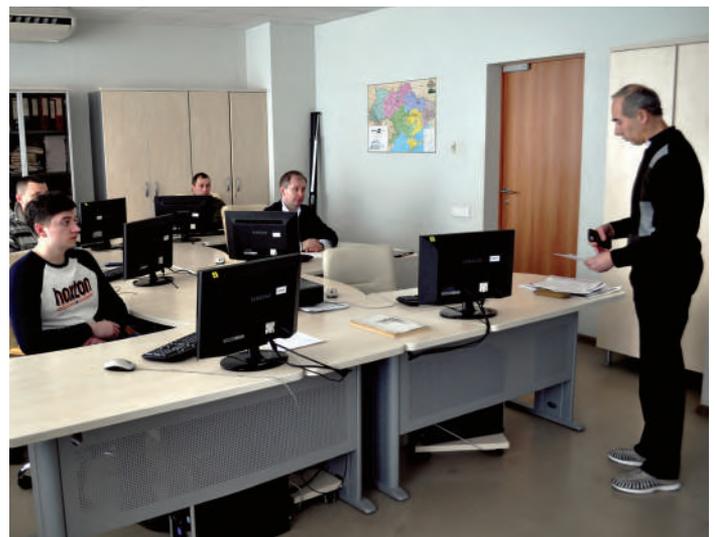
Помимо организации деятельности профильных Инженерных Центров, отвечающих каждый за свое продуктовое направление, одной из важнейших задач R&D Центра стала поддержка стратегических проектов компании фундаментальными исследованиями и математическим моделированием разрабатываемого изделия. Без моделирования конструкций в процессе эксплуатации, без оптимизации его топологии и геометрии процесс проектирования изделия превращается в «рисование» или, чаще, — «слепое срисовывание» конструкции с образцов ведущих производителей, которое не обеспечит ни конкурентных преимуществ нашей продукции, ни ее патентной защиты.

Эту сложнейшую задачу взяла на себя группа математического моделирования и оптимизации конструкций, сформированная из специалистов в области прикладной математики и механики, в том числе владеющих методом конечных элементов (FEM). Внимание было сконцентрировано на моделировании и разработке новых стратегических продуктов компании: новом поколении энергоэффективных кассетных подшипниковых узлов увеличенного ресурса (CRU Duplex и TBU 1520 HARP) для железнодорожной колеи 1520; новом поколении высокоточных и высокопроизводительных вальцешлифовальных станков; электромеханических устройствах с приводом от двигателей на постоянных магнитах. Полученное фундаментальное понимание

функционирования конструкции и результаты оптимизации основных параметров были переданы профильным Инженерным Центрам для завершения проектирования и уже воплощены во флагманских продуктах компании. Сегодня внимание группы сконцентрировано на оптимизации узлов прицепной почвообрабатывающей техники — новом направлении компании.

Вслед за моделированием конструкций в процессе будущей эксплуатации было освоено моделирование ключевых технологий производства. Это дало возможность еще перед передачей конструкции в цеха провести моделирование основных технологических операций и переделов, оптимизировать режимы обработки и технологическую оснастку, добиться точного выполнения каждой операции с минимальными затратами энергии и материалов, заданной структуры материала и управления остаточными напряжениями. Это стало важнейшим шагом в сближении проектирования и технологической подготовки.

Многие компании «постсоветского пространства», разработав какой-то новый эффективный узел изделия, в котором сосредоточены основные компетенции их КБ, при разработке новых изделий оставляют прочие компоненты и решения «как было», считая, что разработанная изюминка обеспечит конкурентное позиционирование изделия. R&D Центр совместно с руководством компании принял за правило, что разрабатываемые в УПЭК инновационные продукты должны соответствовать самым высоким техническим требованиям как с точки зрения конструкции, так и с точки зрения использования при их производстве новейших технологий. Реализация этой концепции потребовала выполнения большого объема работ по анализу, изучению и обобщению опыта ведущих, главным образом европейских, машиностроитель-



ных компаний, в результате чего стало ясно, что даже мировые компании не обладают всеми компетенциями для разработки и изготовления инновационных продуктов и привлекают к партнерству тех или иных лидеров в соответствующих областях. Для разработки отдельных узлов УПЭК также стал привлекать международных лидеров, например, в области химии (для эксклюзивного производства смазок для подшипниковых узлов), электроники (для испытательных стендов и вальцешлифовальных станков) и т. п. Так в R&D Центре возникла группа трансфера технологий, которая и обеспечивает сопровождение проектов в партнерстве с иностранными компаниями по всем направлениям деятельности корпорации, а также защиту интеллектуальной собственности. Об успехе этого направления работы свидетельствуют более 100 полученных патентов на изобретения, полезные модели и промышленные образцы.

Техническое и информационное перевооружение ИГ УПЭК поставило перед R&D Центром также задачи по внедрению программно-вычислительных комплексов, развитию информационных технологий и информационной инфраструктуры предприятий Индустриальной группы УПЭК в соответствии с развивающимися потребностями бизнеса. Так в R&D Центре были сформированы группы развития IT-инфраструктуры и ERP систем.



Алексей Панов

«Основными составляющими IT-структуры являются специализированные программные платформы и службы, сетевое оборудование и серверы, которые нуждаются как в правильной настройке и качественном сопровождении, так и в умелом управлении, проведении модернизации IT-сервисов к изменениям рыночных условий и потребностей бизнес-деятельности корпорации. Развитие IT-направления — один из явных знаков интеллектуального вектора развития компании», — говорит начальник управления IT и внедрения ERP систем **Алексей Панов**.

Понятно, что все время растущие требования к квалификации специалистов, участвующих в разработке и изготовлении новых продуктов, потребовали организации процесса обучения молодых специалистов и переобучения тех, кто уже имеет опыт работы. В 2012 году в рамках ОИЦ был создан учебный центр, который обеспечивает подготовку и переподготовку специалистов корпорации по разным направлениям. Ежегодно в учебном центре ОИЦ

проходят обучение и переподготовку по 8–10 учебным курсам и направлениям более 200 сотрудников. На базе учебного центра проводятся обучающие семинары, тренинги. Помимо повышения квалификации сотрудников предприятий и Инженерных Центров УПЭК, в рамках сотрудничества участников инновационно-образовательного кластера «Агротехника», куда входит УПЭК, учебный центр ОИЦ проводит обучение курсу системы автоматизированного проектирования ProEngineer и проектному управлению на базе системы Windchill для преподавателей ведущих технических университетов Харькова с последующей передачей знаний студентам. По мнению Почетного президента ИГ УПЭК Анатолия Гиршфельда, ОИЦ стал одним из самых важных и успешных проектов УПЭК.

Руководство ИГ УПЭК поздравляет коллектив ОИЦ с юбилейной датой и желает новых научных свершений, плодотворной деятельности, процветания, всеобщего стремления к успеху и благополучию, энтузиазма, креативности, целеустремленности и отличного здоровья каждому из сотрудников!



Коллектив R&D Центра. 2018 г.

УКБТШ — 10 лет!

Конструктор, кроме всего, должен быть и мечтателем. Именно в мечтах рождаются новые идеи, замыслы новых конструкций, пути их осуществления...

© Александр Яковлев

Украинское конструкторское бюро трансмиссий и шасси (УКБТШ) — это место, где рождаются идеи, а мечты аграриев воплощаются в реальность



УКБТШ работает в четырех направлениях: разработка элементов трансмиссий самоходной техники; элементов шасси несамоходной сельскохозяйственной техники; почвообрабатывающей и посевной сельскохозяйственной техники; отдельных компонентов для сельскохозяйственной техники. Первым направлением деятельности УКБТШ исторически является разработка ведущих мостов и карданных передач для сельскохозяйственной и строительной техники. Лозовский кузнечно-механический завод начал производить сельхозорудия еще в 90-х годах. В серийном производстве было четыре орудия: зубопружинные бороны с шириной захвата 15 и 24 м, а также интенсивные культиваторы с шириной захвата 2 и 3 метра. В 2008 году было принято стратегическое решение о выделении сельскохозяйственного направления в разряд приоритетных. Так, 15 сентября 2008 года в составе Индустриальной группы было создано УКБТШ, в которое вошли, в том числе, опытные конструкторы ЛКМЗ. И ассортимент продукции завода быстрыми темпами начал существенно расширяться. На сегодняшний день под брендом «ЛОЗОВСКИХ МАШИН» выпускается линейка почвообрабатывающей техники из более чем 20 агрегатов.

С момента создания УКБТШ его возглавляет главный конструктор Алексей Гриненко.

Алексей Гриненко в 2001 году окончил НТУ «ХПИ». Еще учась в институте, по окончании пятого курса, начал работать инженером-конструктором на ХТЗ. С 2002 года стал начальником бюро мостов, карданов и тормозов. А по вечерам работал еще и на Харьковском вагоностроительном заводе. В январе 2007 года Алексей Гриненко пришел работать в УПЭК на должность заместителя главного конструктора ЛКМЗ. С 2008 года возглавляет УКБТШ.

«Конструктор сегодня — непопулярная профессия. И в наше конструкторское бюро многие пришли из смежных отраслей. Я, например, по образованию тоже конструктор не по сельскохозяйственным машинам, а «тракторист» — окончил ХПИ по специальности «колесные и гусеничные транспортные средства». И когда создавалось наше КБ, его костяк сформировали такие же выпускники, как и я, которые после Политеха прошли школу ХТЗ. Во многом это являлось плюсом, поскольку у нас не было шаблонов. Мы сами решали, что хорошо, а что плохо. Сейчас часть сотрудников УКБТШ — такие же переченные бывшие «трактористы», а часть — уже выпускники профильных вузов и кафедр», — рассказывает Алексей Гриненко.

Сегодня команда УКБТШ насчитывает 30 человек. Здесь трудятся дизайнеры, специалисты, отвечающие за агрегатирование трактора с сельхозмашинами, непосредственно те, кто «рисует». Производят сельхозтехнику ЛКМЗ и «Харверст», и на каждом из них созданы конструкторские отделы, которые занимаются сопровождением производства и решением текущих вопросов.

«Процесс создания продукта начинается с моделирования. Сначала делается общая компоновка и изготавливается 3D-модель. Затем задаются параметры и мы все просчитываем, ликвидируем потенциальные слабые места. После корректировки и составления документации изготавливаются опытные образцы. Затем следует этап испытаний, обнаруживаются какие-то нюансы, которые изучаются, корректируются, после чего документация снова перерабатывается», — рассказывает ведущий инженер-конструктор Алексей Слободянюк.

Сейчас в УКБТШ — сквозная система проектирования, база данных с онлайн-доступом из обычного браузера. Трехмерное про-

ектирование ведется в САПР Pro Engineer, расчеты — в программе Pro Mechanica. Наиболее сложные фундаментальные расчеты УКБТШ передает в R&D Центр.

«Мы разрабатываем сельскохозяйственные машины и орудия для оптимального земледелия, стремясь предложить аграриям полную номенклатуру почвообрабатывающей техники. Также мы разрабатываем элементы трансмиссий и шасси для строительной техники, автомобиле- и тракторостроения. При разработке новых сельхозорудий мы стремимся сделать более функциональные, производительные, менее энергозатратные изделия. Сегодня, когда меняются технологии обработки почвы, мы хотим способствовать развитию экологичного земледелия, не разрушающих нашу землю», — отметил главный конструктор.

УКБТШ плотно взаимодействует с отраслевыми научно-исследовательскими организациями. Результатом успешного сотрудничества стало создание инновационно-образовательного кластера «Агротехника», цель которого — проведение совместных научно-исследовательских работ, создание новых технологий, проведение испытаний новых образцов сельхозтехники; осуществление прикладных исследований в области сельхозмашиностроения. В состав кластера вошли УКБТШ, УПЭК, ЛКМЗ, ХОГА и ведущие университеты, а также исследовательские центры Украины.

Руководство ИГ УПЭК поздравляет УКБТШ с 10-летним юбилеем и желает коллективу каждый день изобретать, конструировать, улучшать и делать этот мир совершеннее. Пусть работа приносит славу и успех, а жизнь дарит счастье и радость!

БУДЕМ ЗНАКОМЫ

На Лозовском кузнечно-механическом заводе (ЛКМЗ) продолжается обновление ТОП-менеджмента

Главные руководящие позиции на производстве заняли новые специалисты, которые впервые пришли на завод. Среди вновь назначенных менеджеров — технический директор Дмитрий Игнашев, директор по производству Александр

Коробка и директор производства сельскохозяйственной техники Дмитрий Невидомский. Результаты их работы прокомментировал Генеральный директор Алексей Рубчев. «Это ответственные, высококвалифицированные и опытные производственники, которые способны быстро и эффективно решать комплексные задачи, что будет способствовать выводу предприятия на совершенно новый уровень», — характеризует своих коллег Ген-

директор. Кроме того, коллектив управления производством предприятия недавно пополнил еще один специалист. Директором по персоналу назначена Наталья Шестопалюк, имеющая большой опыт работы в сфере кадровой работы. «Уверен, что полное взаимопонимание и единство целей нашего менеджмента будут содействовать укреплению командного духа завода и достижению высоких результатов», — резюмирует Алексей Рубчев.



Дмитрий Невидомский работает на позиции директора производства сельскохозяйственной техники ЛКМЗ уже более года, к заводскому коллективу он присоединился в июле 2017-го. Дмитрий имеет 19-летний стаж работы на крупных машиностроительных предприятиях.

«Машиностроение — это мой профиль», — говорит он. — Я учился в Донбасской государственной машиностроительной академии. Моя трудовая деятельность началась на Новокраматорском машиностроительном заводе (НКМЗ), где в разное время я занимал должности от помощника мастера до заместителя начальника цеха по общему производству. На Горловском машиностроительном заводе я был заместителем главного инженера по подготовке производства, на Старокраматорском машиностроительном заводе работал на должности заместителя директора по сварочному производству».

Управление производством сельскохозяйственной техники предполагает многозадачность, включающую — помимо организации сбалансированной работы участка, соблюдения плановых сроков производства и отгрузок — контроль поставки

материалов, качества металла и комплектующих, коммуникации со всеми подразделениями предприятия. «Мы вплотную сотрудничаем с конструкторами, получаем проектную документацию, прорабатываем ее, обсуждаем нюансы и запускаем продукцию в производство», — отмечает Дмитрий Невидомский.

Работу свою он любит, в его подчинении порядка 150 сотрудников, это основные и вспомогательные рабочие и инженерный персонал.

Философия успеха Дмитрия Невидомского — в рациональном подходе к делу и в повышенном внимании к мелочам и деталям: «Важно правильно ставить цели. А еще нужно быть в курсе всех основных событий, происходящих на предприятии, знать о достижениях и проблемах коллектива, стараться услышать и понять каждого сотрудника».



В ноябре 2017 года заместителем Генерального директора по производству ЛКМЗ стал Александр Коробка. В новой должности он сосредоточился на коорди-

нации работы и выстраивании техпроцессов в цехе мелких серий и на участке производства сельскохозяйственной техники. Сегодня под его началом трудится порядка 430 человек.

Александр Коробка — опытный машиностроитель, за плечами у него учеба в машиностроительной академии, девять лет работы на Новокраматорском машиностроительном заводе, начиная от инженера-конструктора до начальника цеха. Затем поочередно занимал пост директора по производству на ПАО «Донецкгормаш» и на Криворожском заводе горного оборудования.

Никаких секретных технологий для того, чтобы легко и эффективно работать, Алек-

сандр Коробка не применяет. «Все просто. Важно только умение правильно взаимодействовать с людьми. Нужно находить общий язык с любым сотрудником — от рабочего до Гендиректора», — убеждает заместитель Генерального директора по производству ЛКМЗ.

Досуг он проводит за чтением или занятиями спортом. «Люблю читать фантастику, детективы и специализированную литературу, относящуюся к сфере психологии управления людьми. Спорт формирует характер, организует и держит в тонусе», — считает Александр Коробка. Ему по душе командные игры, где важно слаженное взаимодействие участников, он предпочитает футбол, баскетбол или волейбол.



Дмитрий Игнашов пришел на Лозовской кузнечно-механический завод в январе 2018 года в качестве технического директора и сразу стал частью заводской команды.

У Дмитрия богатая трудовая биография, его карьера развивалась на различных промышленных предприятиях. На Полтавском заводе химического машиностроения он прошел путь от заместителя главного энергетика до главного инженера, также успел поработать председателем правления на Киевском электротехническом заводе «Трансигнал», был директором производственного предприятия Научно-производственного объединения «Техна».

Дмитрий окончил Национальный технический университет «Харьковский политехнический институт» по специальности «автоматизация производства» и Киевский университет экономики и права по направлению «экономика предприятия».

В подчинении у Дмитрия Игнашова находятся все технические специалисты

предприятия, которые обеспечивают техническую часть производственных процессов на заводе.

У техдиректора амбициозные планы и обширные производственные задачи. «Мы планируем расширить номенклатуру выпускаемой продукции и увеличить объемы производства. Сегодня на ЛКМЗ продолжается реализация масштабного проекта — запуск нового цеха сборки агротехники, мы также приступили к оборудованию участка плазменного упрочнения железнодорожной буксы и наметили организацию участка для серийного изготовления двухосных самосвальных полуприцепов ALBION-26», — говорит он.

«Главное — это четкое выполнение поставленных задач и их логическое завершение», — уверен Дмитрий Игнашов.



В сентябре 2018 года директором по персоналу и социальному развитию ЛКМЗ

назначена Наталья Шестопалюк. Она будет отвечать за реализацию политики управления персоналом в рамках кадровой стратегии завода.

Наталья с отличием окончила факультет «Менеджмент производственной сферы» Донецкой государственной академии управления. До прихода на ЛКМЗ она получила обширный опыт на крупных промышленных предприятиях с численностью более 6000 человек. В последние годы Наталья Шестопалюк возглавляла HR-направление на государственном предприятии «Донецкая угольная энергетическая компания».

Наталья Шестопалюк так прокомментировала свое назначение: «Мне очень

приятно присоединиться к высокопрофессиональной команде ЛКМЗ. Уверена, что мои знания и опыт будут полезны в работе предприятия».

Своими первоочередными задачами новый HR-директор считает снижение текучести персонала, закрепление на производстве квалифицированных специалистов и привлечение на ЛКМЗ молодых работников.

Поздравляем коллег с присоединением к дружной команде УПЭК! Пусть новые начинания увенчаются успехом и результативностью решения задач!

ЕВГЕНИЙ ДЕЙНО — ПОЧЕТНЫЙ ГРАЖДАНИН Г. ЛОЗОВАЯ

14 сентября, ко Дню города и 75-летию освобождения Лозовщины от нацистов, Лозовской городской голова Сергей Зеленский вручил знак «Почетный гражданин г. Лозовая» Евгению Дейно, который 46 лет трудился на ЛКМЗ. Символично, что Евгений Федорович стал 46-м Почетным гражданином города.

Евгений Дейко прошел путь от ученика столяра до руководителя высшего звена. В разные годы работал мастером, начальником ремонтно-строительного участка, начальником отдела капитального строительства, директором по строительству, по

общим вопросам, коммерческим директором, а с 2007 года до ухода на заслуженный отдых в 2014 году — директором по материально-техническому снабжению. Много сил, знаний и энергии отдал родному предприятию. Огромный вклад внес Евгений Федорович не только в строительство и работу предприятия, а и в строительство жилого массива Лозовой. Практически все заводские корпуса и здания строились при его непосредственном участии — а также жилые дома, школы, садики и другие объекты городской инфраструктуры, расположенные в микрорайоне.



Работу с Евгением Федоровичем в коллективе ЛКМЗ вспоминают с теплом и добротой. Заводчане гордятся тем, что список Почетных граждан города Лозовая пополнил и Евгений Дейно — отзывчивый товарищ, трудолюбивый, добрый и справедливый человек.

МОЛОДЫЕ И ПЕРСПЕКТИВНЫЕ

Мы продолжаем знакомить вас с молодыми перспективными сотрудниками предприятий ИГ УПЭК



Денис Федоренко:
«Мне нравится делать что-либо руками, сочетая физический труд с интеллектуальной деятельностью»

Сегодня Денис Федоренко — шлифовщик 5-го разряда роликового цеха Харьковского подшипникового завода (ХАРП). Молодой специалист трудится на предприятии с февраля 2009 года и скоро отметит свой 10-летний профессиональный юбилей.

Денис умеет работать на всех моделях шлифовальных станков, представленных на заводе, управляет торцешлифовальными и суперфинишными станками, а также освоил работу на новой немецкой линии Nagel Maschinen, предназначенной для супершлифовальной обработки и хонингования деталей.

«На ХАРП я пришел учеником, отучился три месяца, сдал экзамены и получил 3-й разряд, — вспоминает молодой специалист. — Моим наставником был замечательный человек Николай Супрун, он меня многому научил, и сегодня мы с ним коллеги».

На заводе Денис также овладел смежной профессией стропальщика-кранбальщика. Ему интересно работать по металлу, разбираться со станками и механизмами. Он не стремится построить карьеру руководителя, это не совсем то, чего бы парню хотелось. «Мне нравится делать что-либо руками, сочетая физический труд с интеллектуальной деятельностью. Люблю учиться, совершенствоваться и открывать для себя что-то новое, — увлеченно рассказывает Денис. — Мне по душе организовывать, улучшать, изобретать полезные технические решения и различные новации, которые позволяют повысить качество продукции или изменить систему производства».

Молодой специалист изучил всю методическую литературу, которая есть в цеху, брал книги по металлообработке и шлифовке в заводской библиотеке. Коллегам, которые хотят развиваться, наш герой рекомендует к прочтению профильные работы по машиностроению известного ученого Герца Лурье.

Денис отлично владеет английским языком, во время визита зарубежной делегации легко объяснялся с иностранцами; нашел общий язык с немецкими специалистами, которые приезжали на подшипниковый завод для установки и наладки нового оборудования. «Помогла специализированная школа, — поясняет он. — Пять лет углубленного изучения языка в английском классе. Нам вообще не позволяли говорить на русском, звучала исключительно английская речь. Это была определенная мотивация выучить иностранный язык любой ценой».

Денис Федоренко приветствует здоровую конкуренцию и не боится делиться опытом с коллегами, он уже обучил мастерству своей профессии более 50 учеников. Сегодня у него тоже есть подопечные, которым он помогает постигнуть шлифовальное дело и адаптироваться в коллективе.

Удивительно, что Денис успевает быть первым и на работе, и дома, он один воспитывает трехлетнего сына Вячеслава.

На вопрос, как ему удается справляться со всеми делами, отвечает: «Ничего сложного нет, нужно просто не лениться. Правильная организация и рациональное использование времени». Заботиться о малыше и хлопотать по дому Денису помогает его мама.

Досуг он проводит с ребенком, они со Славой любят ходить в походы, ездят в лес за грибами, вместе рыбачат и с удовольствием катаются на аттракционах в городском парке им. М. Горького.

Начальник роликового цеха Сергей Логвинов характеризует Дениса Федоренко как перспективного специалиста: «Денис ответственный и трудолюбивый парень, легко осваивает новое оборудование и, что немаловажно, владеет английским языком. Он отзывчивый, добрый, всегда готов помочь коллегам и не боится работы». По мнению начальника цеха, для мотивации и поддержки таких специалистов, а также для поощрения успешно выполненных ими заданий хорошо было бы иметь дополнительные возможности. К примеру, фонд мастера.

В ТЕМУ:



Обучение сотрудников — важнейший инструмент развития Харьковского подшипникового завода (ХАРП). А создает условия для развития работников предприятия Юрий Викторович Дубровин, начальник учебного центра ХАРП, 8 августа отметивший свой 70-летний юбилей

Татьяна Харчева:

«У нас созданы все условия для плодотворной работы»

Татьяна Харчева пришла на Лозовской кузнечно-механический завод (ЛКМЗ) в 2007 году после окончания филиала Харьковского автодорожного колледжа — на должность техника. Руководство сразу обратило внимание на старания и стремление молодого специалиста, и вскоре Татьяна была назначена инженером-конструктором конструкторско-технологического центра (КТЦ).

После вуза у молодого специалиста была хорошая теоретическая подготовка, однако не хватало практических знаний. Полная автоматизация КТЦ потребовала освоения специальной конструкторской программы «Компас». Успешно ею овладеть помогла наставница Елена Керопова, которая сопровождала рабочий процесс Татьяны и помогла адаптироваться на новом месте. «С теплотой вспоминаю своего наставника — Елену Витальевну, она опекала меня с первых шагов на предприятии, — делится с нами Татьяна Харчева. — После теоретического курса в практическую работу включаться тяжело, не все можно освоить по учебникам, много различных нюансов. Я с благодарностью принимала ее советы и подсказки, чувствовала во всем ее поддержку, и это в значительной степени помогало освоиться и в коллективе, и в профессии».

Дальнейшее обучение новым программным продуктам Windchill и PRO-E на-

чалось после декрета Татьяны. Учеба была организована на заводе, и это позволило совмещать теорию с практикой.

Сегодня Татьяна отлично знает компьютерное проектирование, при необходимости может выполнять технологические задачи. «В настоящее время моя работа заключается в разработке и проектировании режущего и измерительного инструмента, оснастки, — рассказывает инженер-конструктор. — Освоив современные программы, это удастся выполнять быстрее и с наименьшими погрешностями».

Она тепло отзываясь о своем коллективе: «Здесь царит доброжелательная, спокойная, творческая атмосфера. Кроме того, у нас созданы все условия для плодотворной работы: светлые, просторные кабинеты, оснащены необходимой оргтехникой рабочие места — словом, кабинеты европейского образца».

Свободное время Татьяна любит проводить в кругу семьи, с дочерью Лизой. «Она у меня настоящая мастерица: рисует, вышивает, лепит, делает аппликации. Лиза и в школе учится хорошо, и художественную школу посещает. А мы как родители стараемся во всем ее поддержать и дать дочери возможность самоутвердиться», — рассказывает молодая мама.

Коллеги характеризуют ее как старательного и ответственного сотрудника. Она молодая и уважаемый специалист. Ее портрет размещен на заводской Доске почета.

«Благодаря стремлению к знаниям, желанию постоянно обучаться и повышать свой инженерный интеллект Татьяна Харчева достигла профессиональных успе-



хов, — говорит о своей коллеге опытный инженер-технолог Ольга Демина. — Это человек, который постоянно совершенствуется, она изучает новые подходы в работе и всегда готова к выполнению новых задач. Верный друг и доброжелательный сотрудник. Хотелось бы, чтобы молодежь, приходящая на завод, так же стремилась к познанию профессии, чтобы в определенный час могла заменить старую гвардию конструкторов».

ЗОЛОТОЙ ФОНД КОМПАНИИ

Родился Юрий Викторович в городе Коломыя Ивано-Франковской области. В 1966 году, после окончания школы, поступил в Харьковский национальный университет радиоэлектроники (ХНУРЭ) на радиотехнический факультет (специальность «конструирование и технология производства радиоаппаратуры»). По его окончании в 1971 году стал первым выпускником факультета, получившим диплом с отличием.

Свою трудовую деятельность начал в университете, где прошел путь от инженера до доцента кафедры электронных приборов. Работал заместителем декана факультета электроники, а с 1993 года занимал должности руководителя различных хозяйственных предприятий.

На ХАРП Юрий Викторович пришел в 2010 году, и вот уже восемь лет отвечает за организацию обучения сотрудников завода.

Начальник учебного центра ХАРП — автор и соавтор более чем 50-ти научных работ в области ионно-лучевой технологии,

радиационной стойкости полупроводников, учебно-методических работ, двух авторских свидетельств об изобретении. Помимо этого, Юрий Викторович — член-корреспондент Академии наук прикладной радиоэлектроники.

Юрий Викторович Дубровин вносит свой вклад не просто в развитие учебного центра, но и в воспитание новых рабочих, повышение мастерства специалистов. Поддерживая таким образом «профессиональный тонус» всего Харьковского подшипникового завода.

Руководство и дружный коллектив ХАРП поздравляют Юрия Викторовича с юбилеем и желают здоровья, счастья, долгих лет жизни, новых профессиональных свершений и личных достижений! К поздравлениям присоединяется и редакция нашего журнала

СБОРНАЯ УПЭК ПО МИНИ-ФУТБОЛУ — ПОБЕДИТЕЛЬ КУБКА ХАРЬКОВА

13 сентября сборная УПЭК по мини-футболу стала победителем финала Кубка Харькова, обыграв соперников с разгромным счетом 10:1. Награждение команды кубком и медалями состоялось 20 сентября.

Боевой путь к успеху команда УПЭК прошла через 13 непростых игр, в 11 из которых спортсмены

завоевали победу, и только в двух турах УПЭК получили поражение.

На счету игроков сборной — 88 забитых мячей. «Наша слаженная команда построила эффективную оборону и активное нападение — и победа в финале не заставила себя ждать. На протяжении всего турнира мы старались сохранять позитивную атмосферу, благодаря чему и удавалось постоянно выходить на игру с хорошим боевым духом и побеждать даже сильных соперников, показав сбалансированный и слаженный мини-футбол», — отметил лидер команды, начальник расчетного отдела СКБ «Укрэлектромаш» Алексей Дещенко, который и был инициатором образования и становления команды в 2012 году.

Как сказал еще после ¼ финала комментатор турнира Александр Медведев: «В этом противостоянии УПЭК смотрится явным фаворитом на победу!».

На Кубке Харькова сборная УПЭК не останавливается и планирует принимать участие в 7 лиге 34 Кубка ФК «УНИВЕР» (осень—зима). Желаем нашим игрокам дальнейших успехов и побед!

Состав сборной УПЭК по мини-футболу:

Алексей Дещенко;
Алексей Лапцевич;
Александр Иванченко;
Роман Мушка;
Евгений Шеремет;
Игорь Деренко;
Александр Бородин;
Виталий Джанджгава;
Максим Агарков;
Алексей Оверьянов;
Тимур Шихов;
Виктор Абрамов;
Константин Нуждин;
Виталий Куликов;
Андрей Рощупкин;
Игорь Сизонов;
Павел Андрищенко;
Евгений Лазарчук;
Артем Осовой.



ЗАВОДСКАЯ СПАРТАКИАДА — незыблемая традиция ЛКМЗ

23 сентября в Лозовой ко Дню машиностроителя состоялась традиционная спартакиада. Даже дождь не помешал сотрудникам ЛКМЗ посоревноваться в волейболе, футболе и перетягивании каната

Победителями соревнований в общекомандном зачете стали работники цеха кузнечного производства, на втором месте — команда управления экономической безопасности, бронзовые призеры — сотрудники цеха малых серий. Все победители получили призы, но признаются, что главным подарком для них остается сама традиция проведения спартакиады, участие в которой передается из поколения в поколение.

Примечательно, что в этом году детей и внуков сотрудников на стадионе чуть ли не больше, чем родителей.

Для подрастающего поколения были организованы отдельные веселые конкурсы, подвижные игры и соревнования. Для заводчан это не только повод больше времени провести с детьми и внуками, но и возможность показать им, как можно активно отдыхать с пользой для здоровья.



ОБЪЕДИНЕННЫЕ СПОРТОМ: в Лозовой прошла спартакиада на призы народного депутата Украины

Второй год подряд юные и взрослые спортсмены из Лозовой, Лозовского района, Красноградщины, Сахновщины, Зачепиловки и Кегичевщины собрались вместе, чтобы посоревноваться в мини-футболе, настольном теннисе и быстрых шахматах. В Лозовой 21 сентября прошла спартакиада на призы народного депутата Украины Анатолия Гиршфельда.

Всех спортсменов поприветствовал помощник народного депутата Украины Анатолия Гиршфельда Валерий Рыбалко. Он отметил, что народный избранник помогает развивать спорт в своем округе. В частности, данные соревнования проходили на современной спортивной площадке, которая появилась благодаря содействию нардепа. «За последний год, — сообщил Валерий Рыбалко, — в каждом субъекте округа — в Лозовой, в Краснограде, в Кегичевском и Сахновщинском районах — были построены спортивные площадки за средства, выделенные на субвенции по ходатайству народного депутата Украины». Заместитель Лозовского городского головы Владимир Барановский в свою очередь отметил появление в Лозовой современного бассейна и заверил: «В планах у нас не менее грандиозные проекты, которые, мы уверены, сможем осуществить, снова же благодаря поддержке народного депутата Украины. Один из этих проектов — реконструкция спортивного сооружения, которое находится в городском Дворце культуры».

После официального открытия мероприятия начались соревнования. Пока одни играли в мини-футбол, другие сражались в настольный теннис и быстрые шахматы. В каждом виде спорта члены жюри выбрали победителей, которые получили грамоты, кубки и подарки. В быстрых шахматах победителями стали игроки Красноградского района, в настольном теннисе — Сахновщинского района, в мини-футболе 1-е место за лозовчанами. В общекомандном зачете 3-е место заняла сборная Кегичевского района, 2-е место — за Красноградщиной, победителями стала команда Лозовой.

Все участники спартакиады получили памятные сувениры и продуктовые наборы от Благотворительной организации ВБФ «Патриоты».



*Искусство есть — непрестанная попытка
соперничать с красотой цветов —
и всегда безуспешно.
© Марк Шагал*

ЖИЗНЬ В ЦВЕТАХ

В прошлом номере мы вам рассказывали о цехе горячей штамповки ХАРП, где всегда чисто и уютно. И один из главных факторов, делающих это место уютным для рабочих, — ухоженные клумбы на территории вокруг цеха. И эту красоту на ЦГШ создают Галина Григорьевна Казарец и Рома Владимировна Тутова.

Галина Григорьевна — завхоз цеха горячей штамповки. Харьковскому подшипниковому заводу она посвятила 44 года своей жизни, а с 2007 вкладывает душу непосредственно в ЦГШ. В этом году Галина Григорьевна отметила свой 70-летний юбилей.

«Свою жизнь не мыслю без работы», — говорит Галина Григорьевна, которая относится к каждому делу с большой ответственностью. А по-другому в профессии завхоза невозможно. У нее порядок не только на складе ЦГШ, но и на территории вокруг цеха. Когда приближаешься к ЦГШ, тебя встречает осенний гелениум — настоящее многолетнее чудо природы, рассыпающееся над своим кустом шапкой восхитительных солнечно-желтых, кирпично-багровых или красно-оранжевых небольших цветков. А среди этого оранжевого чуда притаились и хризантемы, сентябринки и чернобрывцы.

«Невозможно не любить цветы, ведь они дарят нам красоту и радость. Это и есть настоящая жизнь», — утверждает Галина Григорьевна.

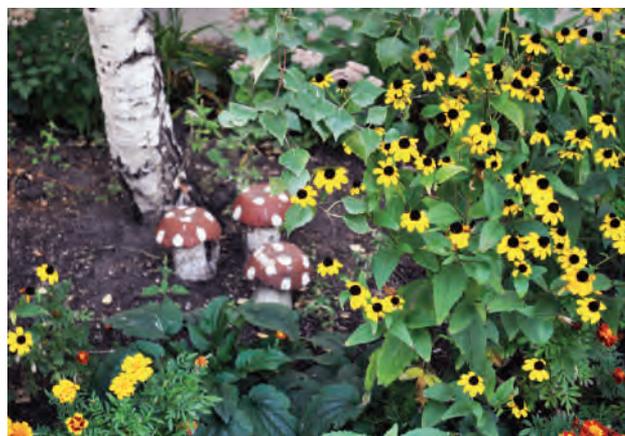
С нежностью говорит о цветах и Рома Владимировна, которая не уходит домой после смены, пока не прополет и не полет клумбы. Она — машинист мостового крана ЦГШ. «Большую часть своей жизни я смотрю на мир с высоты мостового крана: стаж работы насчитывает 47 лет, из них 15 лет в ЦГШ», — рассказывает Рома Владимировна.

Уход за цветами, самыми нежными существами в мире, приносит ей невероятное удовольствие. «Когда я ухаживаю за цветами, я дарю им свою любовь, а они в ответ дарят мне свою красоту, — улыбается она. — Из моих любимых — это розы, герань, ирисы, пеларгония... Список будет очень длинным, потому что сложно выделить любимые. Мне нравятся все цветы».

Помимо любви к цветам, у Ромы Владимировны есть еще увлечение — выращивать помидоры «Буденовка», которые растут в высоту 1,5 м: «У этого вида томата есть удивительная особенность — форма плода напоминает сердце. В уходе они неприхотливые, при этом дают очень большой урожай».

Ни Галина Григорьевна, ни Рома Владимировна не считают, что в выращивании и уходе за цветами могут быть сложности. Ведь ничего не может сравниться с ними красотой.

Цветы вдохновляли художников, поэтов, архитекторов, композиторов на создание великих произведений. Теперь они вдохновляют еще и сотрудников цеха горячей штамповки ХАРП на хорошее настроение и продуктивную работу.



Искусные мастерицы ЛКМЗ



Кто-то скажет, что вышивка после тяжелого рабочего дня помогает расслабиться. Другие — о том, какое удовольствие испытывают по окончании каждой сложной работы. Единые рукодельницы в одном: вышивка дает возможность получить эксклюзивную картину, сделанную собственными руками; картину, в которую каждая из мастериц вложила частичку своей души. На Лозовском кузнечно-механическом заводе этот кропотливый, но невероятно красивый вид рукоделия освоили уже семь сотрудниц управления экономической безопасности (УЭБ). И все — с легкой руки Валентины Сотник.



Вот уже на протяжении 15 лет для охранника УЭБ Валентины Сотник вышивка — любимое неизменное увлечение. На счету искусной мастерицы более 80 работ. Большую часть своих картин она дарит — своим дочерям, другим родственникам, друзьям. А еще одна из радостей для нее — когда удастся увлечь вышивкой своих родных и близких.



«Для меня вышивка крестиком и бисером — невероятная отдушина, своего рода наркотик. А когда “подсажу на иглу” еще кого-то из знакомых, приятелей — это как бальзам на душу, — рассказывает мастерица. — Я научила вышивке младшую дочь, помогла освоить этот вид рукоделия соседям, коллегам по работе».

Вышивает она как бисером, приобретая уже готовые наборы, так и счетным крестом, самостоятельно выбирая будущий рисунок, нанося разметку канвы и подбирая цвета. «Вышивка дает мне возможность отвлечься от повседневных проблем и забот, придает сил и вдохновляет. Очень рада, что могу поделиться своими знаниями и освоенными навыками с другими!» — говорит Валентина Сотник.



Редакция благодарит за помощь в подготовке материала редактора газеты «Машиностроитель» Людмилу Голуб



С Днем знаний!

Поздравляем всех сотрудников ИГ УПЭК с Днем знаний, который мы отмечаем 1 сентября! Желаем всем огромного желания учиться и познавать что-то новое, а также успевать во всех сферах своей жизнедеятельности. Легкости в работе, дружной атмосферы, интересных событий, великолепных отметок и постоянного стремления быть лучше, чем вчера. Успехов, удачи, здоровья, терпимости и замечательных результатов!

TODAY A READER
TOMORROW A LEADER



С Международным днем грамотности!



8 сентября весь мир отмечает Международный день грамотности! Сейчас в мире число грамотных людей — в среднем четыре миллиарда, среди которых и большой коллектив ИГ УПЭК. Как говорят: грамматика не распутная, но она не против, чтобы все на Земле ею пользовались. И это самое верное из всех возможных пожеланий на сегодняшний день. С Международным днем грамотности, пусть же самой большой проблемой общества будут те, кто путает «-тся» и «-ться»!

С Днем HR-менеджера!

19 сентября отмечают свой профессиональный праздник HR-менеджеры! Уважаемый большой и дружный коллектив Управления персонала ИГ УПЭК, поздравляем с Днем HR-менеджера! На любом предприятии и в любом деле самое главное — это люди. Профессионалы, которых подбираете вы, — это специалисты, которыми управляете тоже вы. Будьте мудры и непоколебимы на своем ответственном посту!



Со Всемирным днем улыбки!

5 октября весь мир отмечает самый позитивный праздник — День улыбки! История возникновения этого праздника довольно необычна. В 1963 году к американскому художнику Харви Бэлу обратились сотрудники страховой компании с просьбой придумать какой-нибудь жизнерадостный символ — визитную карточку компании. Так появился первый смайлик с улыбающейся рожицей, который облетел сейчас весь мир. Вдохновленный таким успехом своей работы художник предложил отмечать Международный день улыбки, посвященный доброте и хорошему настроению. Давайте всегда УЛЫБАТЬСЯ!

Двоечники и ботаники по знаку Зодиака

(специально ко Дню знаний)



Овен (21.03 – 20.04)

Полетаев Виталий Владимирович, начальник департамента развития продукта ООО «УПЭК ТРЕЙДИНГ»

Овен может быть как круглым отличником, так и заядлым двоечником. Все зависит только от его желания учиться. Задания ему нужно давать конкретные, не абстрактные. И главное – Овна обязательно нужно хвалить! Ради признания своих заслуг он готов свернуть горы.



Рак (22.06 – 22.07)

Фальченко Кристина Руслановна, офис-администратор АО «У.П.Э.К.»

Как правило, у Рака есть один любимый предмет, в котором он чувствует себя как рыба в воде. В остальном все зависит от преподавателя и настроения. Рак не очень хорошо запоминает правила, поэтому ему рекомендуется заучивать тяжеловесные конструкции с помощью образов.



Весы (24.09 – 23.10)

Орлов Руслан Талгатович, техник электросвязи АО «У.П.Э.К.»

Весам требуется время для усвоения больших объемов информации, поскольку они очень чувствительны к интеллектуальным перегрузкам. Слишком много информации выучить за один присест им, увы, не по силам. Им нужно время, чтобы все взвесить и разложить по полочкам.



Козерог (23.12 – 20.01)

Максименко Николай Алексеевич, специалист-аналитик по исследованию товарного рынка ООО «Транссервис»

Самолюбие не позволяет Козерогу опускаться ниже определенного уровня. Поэтому он зубрит даже нелюбимые предметы и, как следствие, пользуется авторитетом. А уж если преподаватель его заслуженно похвалил, Козерог будет знать предмет на пятерку.



Телец (21.04 – 21.05)

Панов Алексей Викторович, начальник управления IT и внедрения систем автоматизации (ERP системы) АО «У.П.Э.К.»

Для Тельца в учебе главное – спокойствие и размеренность. Он должен заранее знать, что будет делать в каждый из дней недели. Лучший стимул для Тельца – назначать призы за успеваемость, даже самому себе. Это будет подстегивать его желание учиться.



Лев (23.07 – 21.08)

Говор Анастасия Александровна, менеджер по сбыту ООО «УПЭК ТРЕЙДИНГ»

Чтобы учеба давалась легко, Льву необходимо увлечься. Как и Овна, его обязательно нужно хвалить. А вот критику Лев не переносит и может потерять интерес к учебе. Ему нужно бороться с излишней заносчивостью. Если Льву удастся смирить гордыню – проблем с учебой у него не будет.



Скорпион (24.10 – 22.11)

Степаненко Александр Иванович, начальник конструкторского бюро ЛКМЗ

Когда от Скорпиона не требуют «выступлений по теме», он, большую часть времени зевающий на лекции, может поразить преподавателя глубокими познаниями. Скорпиона бесполезно пытаться заинтересовать. Он либо интересуется предметом, либо просиживает штаны.



Водолей (21.01 – 19.02)

Крайний Тарас Сергеевич, менеджер ВЭД ООО «УПЭК ТРЕЙДИНГ»

Представителям этого знака трудно держаться в строгих рамках учебного процесса. Водолей будет преуспевать только в том, что ему интересно. Поэтому успеха Водолею легче добиться там, где допускается проявлять свободу воли и творчества. В этом ему не будет равных.



Близнецы (22.05 – 21.06)

Бондарчук Тамара Ильинична, уборщик служебных помещений ООО Фирмы «Троицкие ворота»

Большинству Близнецов учеба дается легко: они схватывают на лету, помнят все, что говорилось на прошлом уроке. Близнецам легко даются иностранные языки и математика. Основная проблема – отсутствие усидчивости и, как следствие, поверхностность, нежелание копнуть глубоко.



Дева (22.08 – 23.09)

Бучко Игорь Георгиевич, ведущий инженер-конструктор УКБТШ

Именно у Дев чаще всего списывают контрольные и домашние задания. Им нравится блистать знаниями и доходить до сути вещей. Некоторых даже называют ходячей энциклопедией. Если не навязывать им свое мнение, они будут учиться, учиться, учиться... Всю жизнь!



Стрелец (23.11 – 22.12)

Власенко Валентина Васильевна, директор по качеству ХАРП

Стать круглым отличником Стрельцу мешает только лень. Если он с ней борется – учится хорошо, если нет – превращается в двоечника. Зато именно Стрельцу часто везет. Например, на экзаменах ему попадает тот единственный билет, который он выучил. В общем, любимчик Фортуны!



Рыбы (20.02 – 20.03)

Лисойван Богдан Владимирович, ведущий аналитик компьютерных систем АО «У.П.Э.К.»

«Не витай в облаках!» – эту фразу преподаватели адресуют именно Рыбам. Они очень чувствительны к среде, в которой они находятся. Их фантазия и мечтательность не знают границ. Нужно мягко направлять их в русло учебного процесса, и успех гарантирован.

КОНКУРС
«Я И МОЕ ЗАМЕЧАТЕЛЬНОЕ ХОББИ»
ПРОДОЛЖАЕТСЯ!

У многих людей есть какое-нибудь увлечение: кто-то на досуге создает потрясающие вещи hand-made, кто-то пишет стихи или рассказы, участвует в городских или областных мероприятиях и конкурсах, кто-то увлекается коллекционированием, рыбалкой, цветоводством, спортом... Мало ли на свете интересных занятий для души?

Если у вас или у вашего коллеги есть интересное хобби, сообщайте нам в редакцию! И в следующем номере мы обязательно об этом напишем!

Живите, творя! Творите, живя!

Поздравьте своих коллег
с праздником!

Напоминаем, что каждый сотрудник, отдел, каждое подразделение ИГ УПЭК может со страниц корпоративного издания поздравить коллег и руководителей с юбилеем, днем рождения, свадьбой, рождением ребенка и другими знаменательными датами. Свои искренние слова добрых пожеланий и фото виновников торжества направляйте в редакцию, и мы обязательно опубликуем их в следующем номере «Наш УПЭК».

УПЭК. ОТ ИДЕИ К ВОПЛОЩЕНИЮ

